

年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改 项目竣工环境保护验收检测报告

建设单位：淄博爱优信汽车配件制造有限公司

建设项目：年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目

编制日期：二〇二四年十一月



检验检测机构 资质认定证书

证书编号：191512110085

名称：山东邦洁环境检测有限公司

地址：山东省淄博市张店区房山镇世纪路与张柳路交叉口西 3 0 0 米路北院内西办公楼二层(255000)

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。



许可使用标志



191512110085

发证日期：2019年01月21日

有效期至：2025年01月20日

发证机关：山东省市场监督管理局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

前 言

周村齐风机械厂成立于 2017 年建设地点位于周村区王村镇彭家村东，租赁闲置厂房进行油泵配件加工项目，油泵配件加工项目于 2017 年 7 月 13 日取得原淄博市环境保护局周村分局环评批复(周环报告表[2017]239 号)，2017 年 9 月 9 日取得原淄博市环境保护局周村分局验收批复(周环验[2017]462 号)(见附件 6)。

周村齐风机械厂原为个体工商户，和淄博爱优信汽车配件制造有限公司法定代表人一致。周村齐风机械厂于 2021 年 2 月将名下机械加工项目(周环报告表[2017]239 号)资产转移变更至周村齐风机械科技有限公司，周村齐风机械科技有限公司于 2021 年 3 月 21 日更名为淄博爱优信汽车配件制造有限公司(企业名称变更资料详见附件 9)。由于厂房租期已到，因原厂房建筑老旧、部分设备落后老旧，不能满足生产需要，企业计划建设“年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目”(以下简称本项目)，本项目另选址租赁闲置厂房(租赁合同详见附件 11)，将原有部分设备搬迁至新厂房暂存，占地面积 5500m²，并计划采购部分新设备、配套建设布袋除尘器等环保设施。项目建成后能够达到年产 10 万套汽车零部件。

本项目于 2022 年 10 月 8 日在周村区行政审批服务局进行了备案(备案号 2210-370306-89-02-244800)(详见附件 4)。

2022 年 11 月委托山东海美依项目咨询有限公司编制《淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目环境影响报告表》，2022 年 12 月 21 日取得淄博市生态环境局周村分局《关于淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目环境影响报告表的审批意见》(周环报告表【2022】50 号)(详见附件 5)。

本项目行业类别为 C3670 汽车零部件及配件制造，溶剂型涂料或粘胶剂使用量 10t 以下属于登记管理，2024 年 4 月 12 日淄博爱优信汽车配件制造有限公司进行了本项目的固定污染源排污登记(登记号：91370306MA3RCC0T2M001W)(详见附件 7)。

本项目于 2024 年 4 月投资 450 万元建设年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目，施工工期 1 个月，2024 年 5 月开始安装调试。

本项目为淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目，项目产品、工艺、设备均不属于《产业结构调整指导目录(2019 年本)》中的鼓励类、限制类及淘汰类，属于允许建设项目，符合国家产业政策要求。

本项目严格按照环保“三同时”内容进行建设，在保证正常运行的前提下采取相应环保治理措施，最大限度减少外排污染物对周边环境的影响。根据《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉》（中华人民共和国国务院令第682号）、《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环规环评[2017]4号）要求，2024年10月淄博爱优信汽车配件制造有限公司成立了本项目的竣工环境保护验收工作小组，组织人员对本项目验收区域进行了现场勘查和资料收集，并根据项目实际运行情况，确认本项目主体工程生产设施及环保设施运行情况能够满足竣工环境保护验收的要求，并根据收集的资料编制了《淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产10万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目竣工环境保护验收检测方案》。

由于本项目受市场淡季影响，工人需时间进行装配，钎焊炉生产不具备连续性，为间歇性生产，淄博爱优信汽车配件制造有限公司委托山东邦洁环境检测有限公司依据《淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产10万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目竣工环境保护验收检测方案》于2024年10月28日和2024年11月06日开展现场验收检测，并出具检测报告。2024年11月依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018.05.16）等技术文件要求规定编制完成了《淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产10万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目竣工环境保护验收检测报告》。

目 录

前 言	I
1 验收依据	1
1.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范	1
1.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	1
1.3 技术文件依据	2
1.4 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定	2
1.5 环境保护部门其他审批文件	2
2 验收项目概况	3
2.1 项目基本情况	3
2.2 验收工作由来	4
2.3 验收范围与内容	4
2.4 验收监测报告形成过程	4
3 工程建设情况	6
3.1 地理位置及平面布置	6
3.2 建设内容	9
3.3 项目主要生产设备及原辅材料	10
3.3.1 项目主要生产设备	10
3.3.2 项目主要原辅材料及能源消耗	12
3.4 公用工程	13
3.5 生产工艺及产污环节	14
3.5.1 工艺流程	14
3.5.2 产污环节	14
3.6 项目变动情况	19
4 环境保护设施	21
4.1 污染物治理/处置设施	21
4.1.1 废水	21
4.1.2 废气	21

4.1.3 噪声	22
4.1.4 固体废物	22
4.2 其它环境保护措施	22
4.2.1 环境风险影响分析	22
4.2.2 土壤，地下水污染防治	23
4.2.3 规范化排污口、监测设施及在线监测装置	24
4.2.4 电磁辐射	24
4.2.5 在线监测装置	24
4.2.6 排污许可证申领情况	25
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况	26
5 建设项目环评报告的主要结论与建议及审批部门审批决定	27
5.1 建设项目环评报告的主要结论	27
5.2 审批部门审批决定	30
5.3 项目环保要求落实情况	30
6 验收执行标准	32
6.1 验收执行标准	32
6.1.1 废气	32
6.1.2 噪声	32
6.1.3 固废	32
6.2 主要污染物总量控制指标	32
7 验收监测内容	33
7.1 环境保护设施调试效果	33
7.1.1 废气	33
7.1.2 噪声	33
7.1.3 固废	33
7.2 环境质量监测	33
8 质量保证及质量控制	34
8.1 监测分析方法	35

8.2 采样及监测点位、监测频率	35
8.3 人员资质	36
8.4 监测分析质量保证和质量控制	36
9 验收监测结果	37
9.1 生产工况	37
9.2 环保设施调试运行效果	37
9.2.1 环保设施去除效率监测结果	37
9.2.2 监测结果及分析	37
9.3 工程建设对环境的影响	42
9.4 检测计划	42
10 验收监测结论	43
10.1 环保设施调试效果	43
10.1.1 环保设施处理效果检测	43
10.1.2 污染物检测结果	43
10.2 工程建设对环境的影响	44
10.3 验收结论	45
10.4 建议	45
11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表	46
12 附件	
附件 1: 委托书	
附件 2: 承诺书	
附件 3: 生产负荷证明	
附件 4: 项目备案证明	
附件 5: 环评批复	
附件 6: 验收批复	
附件 7: 排污许可登记回执	
附件 8: 检测报告	
附件 9、企业名称变更资料	
附件 10、检测技术人员上岗证	

附件 11 房屋租赁合同

附件 12 淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目竣工环境保护验收意见

1 验收依据

1.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

- 1、《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；
- 2、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018.12.29）；
- 3、《中华人民共和国大气污染防治法》（2016.1.1）；
- 4、《中华人民共和国水污染防治法》（2017.6.27）；
- 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.9.1）；
- 6、《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日实施）
- 7、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》；
- 8、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（中华人民共和国国务院令 第 682 号）；
- 9、《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环规环评[2017]4 号）；
- 10、《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）；
- 11、《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》（鲁环办函〔2016〕141 号文）。

1.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018.05.16）；
- 2、《排污单位自行监测技术指南 总则》；
- 3、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）；
- 4、《排污许可管理条例》(中华人民共和国国务院令 第 736 号)；
- 5、《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》；
- 6、《环境保护图形标志-排放口（源）》（GB15562.1-1995）；
- 7、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）；
- 8、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T 373-2007）；
- 9、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）；
- 10、《危险废物名录》（2021 版）。

- 11、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）
- 12、《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》(公告 2021 年第 82 号)
- 13、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”（环办环评函〔2020〕688 号）

1.3 技术文件依据

（1）山东海美依项目咨询有限公司编制《淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目环境影响报告表》2022 年 11 月；

（2）淄博爱优信汽车配件制造有限公司排污许可登记回执；

（3）淄博爱优信汽车配件制造有限公司提供的其他项目相关资料；

（4）《淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目竣工环境保护验收检测方案》。

1.4 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定

淄博市生态环境局周村分局《关于淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目环境影响报告表的审批意见》【（周环报告表【2022】50 号）2022 年 12 月 21 日】。

1.5 环境保护部门其他审批文件

无

2 验收项目概况

2.1 项目基本情况

项目基本情况见表 2-1。

表 2-1 基本情况一览表

建设项目名称	年产 10 万套汽车零部件自动化提升 搬迁技改项目				
建设单位名称	淄博爱优信汽车配件制造有限公司				
建设项目主管部门	淄博市生态环境局周村分局				
建设项目性质	新建（迁建）√ 改扩建 技改				
建设地点	淄博市周村区王村镇东				
立项审批部门	周村区行政审批服 务局	立项文号	2210-370306-89-02-244800		
环评时间	2022 年 11 月	环评报告 编写单位	山东海美依项目咨询有限公司		
环评报告 审批部门	淄博市生态环境局 周村分局	审批时间与 文号	周环报告表【2022】50 号		
开工时间	2024 年 4 月	竣工时间	2024 年 5 月		
调试时间	2024.5~2024.10	申领排污许可 证情况	91370306MA3RCC0T2M001W		
验收工作的组织与 启动时间	2024 年 10 月成立验收工作组启动验收工作，委托山东邦洁环境检测有 限公司对本项目进行竣工环境保护验收检测				
验收监测方案编制	是 √ 否		验收监测方案编 制时间	2024.10	
现场验收检测时间	2024 年 10 月 28 日 2024 年 11 月 6 日		环保设施 设计单位	---	
投资总概算	450 万元	环保投资概算	9 万元	比例	2%
实际总投资	450 万元	环保投资	9 万元	比例	2%
占地面积	5500m ²		建筑面积	/	
主要产品名称	蒸发器、冷凝器、电磁泵等汽车零部件				
设计生产能力	10 万套/a				
实际生产能力	10 万套/a				
劳动定员及工作制 度	工作制度和劳动定员:本项目新增劳动定员 50 人。受市场淡季影响，企 业年运行 200 天(4800h)，因工人需时间进行装配，钎焊炉两天运行一次， 一次运行 8 小时，钎焊炉工作时间为 100 天(800h)，实行 3 班工作制， 每班 8 小时。				

2.2 验收工作由来

根据《建设项目环境保护管理条例》、关于公开征求《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》意见的通知、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》及《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》（国环规环评[2017]4 号）要求，企业需自行开展验收工作。

2.3 验收范围与内容

验收内容为《淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目》。

- 1、对项目的实际建设内容进行检查，核实项目的产品内容以及各个工段原辅材料的使用情况和实际生产能力；
- 2、检查项目各个单元的污染物的实际产生情况以及相应的环保设施实际配置情况和实际运行情况；
- 3、通过现场检查和实地监测，确定本项目产生的废气、噪声等相关污染物的达标排放情况；
- 4、检查环评批复的落实情况；核查周围敏感保护目标分布及受影响情况。

2.4 验收监测报告形成过程

2024年10月淄博爱优信汽车配件制造有限公司成立了竣工环境保护验收工作小组，组织相关的技术人员对本验收项目区域进行了现场勘查和资料收集，并根据项目实际运行情况，确认本项目主体工程生产设施及环保设施运行情况能够满足本项目竣工环境保护验收的要求，并根据收集的资料编制了《淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产10万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目竣工环境保护验收检测方案》。

由于本项目受市场淡季影响，工人需时间进行装配，钎焊炉生产不具备连续性，为间歇性生产，淄博爱优信汽车配件制造有限公司委托山东邦洁环境检测有限公司依据《淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目竣工环境保护验收检测方案》于 2024 年 10 月 28 日和 2024 年 11 月 06 日开展现场验收检测，并出具检测报告。2024 年 11 月依据《建设项

目竣工环境保护验收暂行办法》，《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018.05.16）等技术文件要求编制完成了《淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目竣工环境保护验收检测报告》。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

1、项目地理位置

本项目位于周村区王村镇彭家村东（中心地理坐标N 36.714500°，E 117.81400°），租赁现有闲置厂房（租赁合同详见附件11）。厂界边界东侧为周村福木包装制品厂、周村华丰煤炭经销店，厂区西侧为闲置厂房、周村彭阳信德定点屠宰场，厂区边界每侧紧邻道路，北侧为空地。厂区地理位置见图3.1-1。

2、项目敏感目标分布

本项目位于现有厂区内，不新增占地，用地范围内无生态环境保护目标。项目周边主要敏感目标分布情况见表.13-1。

表 3.1-1 主要环境保护目标一览表

保护类别	保护目标	方位	厂距（m）	保护级别
噪声	厂界外 50m 范围内无声环境敏感目标			《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类
地下水	厂界 500m 范围内浅层地下水，范围内无地下水集中式饮用水源和热水，矿泉水，温泉等特殊地下水资源			《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类
大气环境	彭东生活区	E	1245	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级浓度限值及其修改单
	彭家村	W	425	
	车家村	SE	410	
	葫芦山	NE	360	
生态环境	用地范围内无生态环境保护目标			/

3、项目厂区平面布置

厂区大门位于厂区南侧，本项目生产车间位于厂区西侧，空调外壳仓库和油泵成品库位于厂区东北；厂区东侧和东南侧为车库和办公楼。

车间内平面布置：生产车间大门位于东侧，大门左边车间办公室，检测室级车间加工点，数控机床位于车间东南，大门的右侧为车间办公室，更衣室级绕线区，沿大门分南北区，南区为仓库，翅片机区，仓库，装配台及水检区；北区为油泵组装，2 条空调组装时生产线，仓库，钎焊炉位于车间西部，其南侧为超声波清洗机。化粪池位于车间外西南南，一般固废暂存位于车间外东南。

项目平面布置功能设置合理，分区明确，项目平面布置基本合理。

本项目平面布置见图 3.1-2。



图 3.1-1 项目地理位置图

附图3厂区平面布置图 比例尺1:400

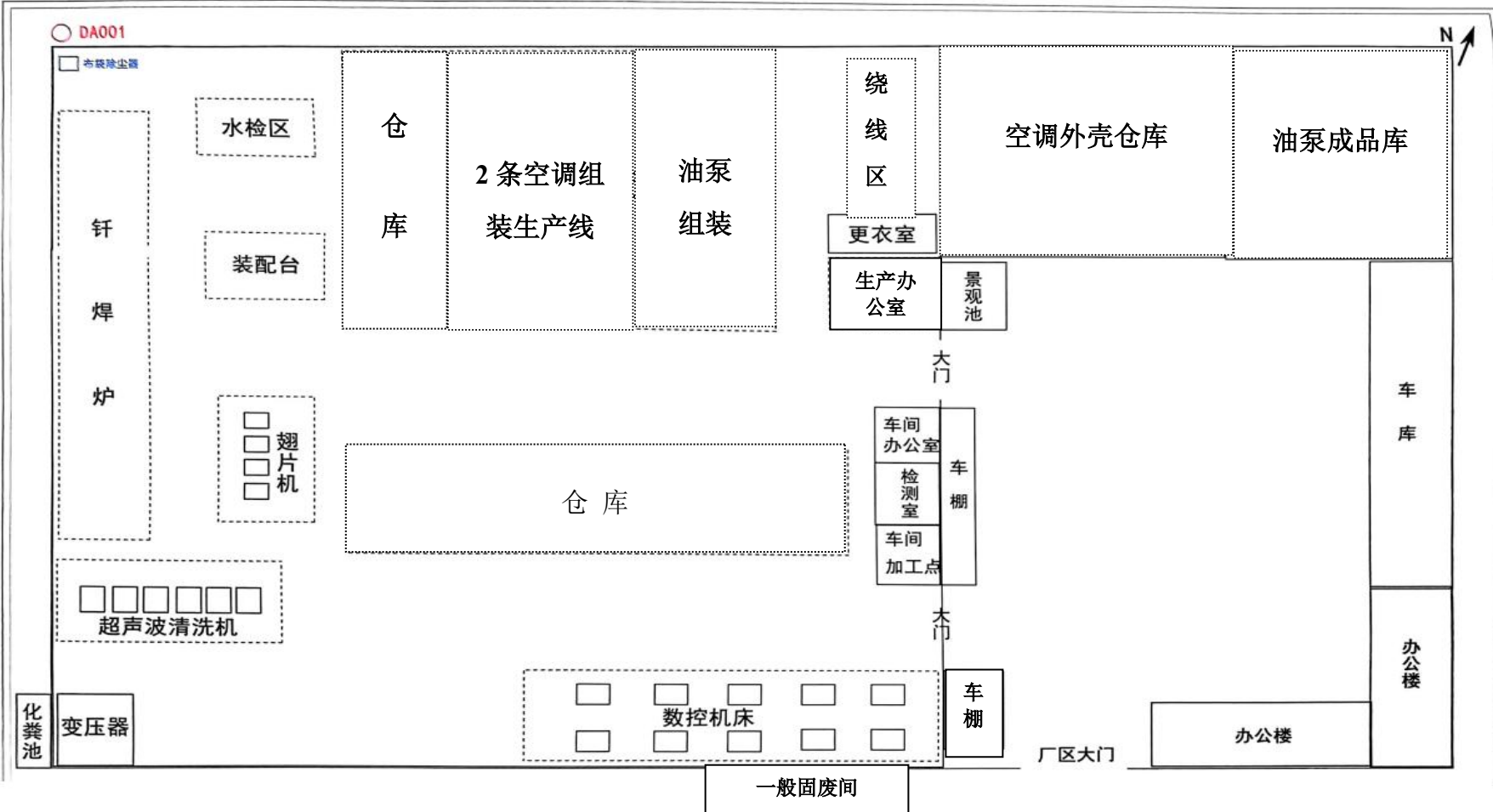


图 3.1-2 本项目厂区平面布置图

3.2 建设内容

1、项目主要建设内容

项目主要建设内容见下表 3.2-1:

表 3.2-1 项目工程内容一览表

工程类别	工程名称	工程组成	备注
主体工程	生产车间	1 座, 1 层, 租赁现有 4000m ² 车间进行建设, 主要建设 10 万套汽车零部件生产线。	与环评一致
辅助工程	办公室	二处, 车间外办公室占地面积 300m ² , 车间内办公室 20m ² 。	与环评一致
	检验室	一处, 占地面积 20m ² , 位于厂房内	与环评一致
公用工程	供水系统	有市政管网提供	与环评一致
	供电系统	有周村区供电局提供, 建设配电室, 项目用电量 60 万 kWh/a。	与环评一致
	供氮系统	本项目建设 30m ³ 液氮储罐一个, 3m ³ 氮气缓冲罐 1 个	与环评一致
	供热	本项目冬天采用电空调采暖, 夏天采用电风扇, 电空调制冷; 职工饮水采用电热水器, 不建设茶水炉。	与环评一致
贮运工程	——	原辅料, 产品于车间内划分专门的区域存储	与环评一致
环保工程	废气	本项目钎焊炉烘干工序配备净化室(1#布袋除尘器)处理烘干粉尘, 未被处理的烘干粉尘(颗粒物)后经管道进入 2#布袋除尘器处理后经根 15m 高排气筒 DA001 排放; 焊接工序配备集气罩, 焊接烟尘(含氟化物)经集气罩收集后经管道进入 2#布袋除尘器处理, 最后通过 1 根 15 米高的排气筒 DA001 排放。氩弧焊废气(颗粒物)经移动式焊烟净化器收集后无组织逸散。	与环评一致
	废水	本项目不产生生产废水; 生活污水经化粪池收集后, 由环卫部门定期清运。	与环评一致
	固废	项目固体废物为废包装材料、废布袋、收尘灰、铝屑、铁屑及员工生活垃圾, 废包装材料、铝屑、收尘灰收集后暂存于一般固废暂存库, 做外售处理; 废布袋由厂家回收利用; 生活垃圾委托环卫部门定期清运。	与环评一致
	噪声	基础减振、设备消声、厂房隔声	与环评一致

2、产品方案

本项目产品为 10 万套汽车配件(1 个蒸发器, 1 个制冷器, 1 个电磁泵为 1 套), 产能见表

表 3.2-2 项目主要产品一览表

序号	产品	产量(套/a)	储存方式	备注
1	蒸发器	10 万	箱装	与环评一致
2	冷凝器		箱装	与环评一致
3	电磁泵		箱装	与环评一致

3.3 项目主要生产设备及原辅材料

3.3.1 项目主要生产设备

项目验收现场生产设备建设情况见下表 3.3-1:

表 3.3-1 项目现场生产设备一览表

序号	设备名称	设备性质	设施参数	生产线	数量(台/套)		备注
					环评	实际	
1	钎焊炉	新增	NB8000`800`200	蒸发器, 冷凝器	1	1	与环评一致
2	超声波清洗设备	新增	YJ28060		1	1	与环评一致
3	翅片机	新增	——		1	1	与环评一致
4	烘干机	新增	——		1	1	与环评一致
5	装配平台	新增	——		1	1	与环评一致
6	氩弧焊机	新增	——		1	1	与环评一致
7	无极变速搅拌器	新增	LT-200R-1/2-V3-WG-S4		1	1	与环评一致
8	液氮储罐	新增	30m ³		1	1	与环评一致
9	氮气缓冲罐	新增	3m ³		1	1	与环评一致
10	布袋除尘器	新增	4000m ³ /h		2	2	与环评一致
11	数控机床	10 台搬迁, 5 台新增	中星 H32	电磁泵	15	15	与环评一致
12	西铁城走心机	1 台搬迁, 3 台新增	A20-3F7NP		2	2	与环评一致
13	转盘机	2 台搬迁, 2 台新增	——		4	4	与环评一致
14	压力机	1 台搬迁, 1 台新增	——		2	2	与环评一致
15	宁波飞天自动绕线机	新增	FD9012		1	1	与环评一致
16	弘奕自动绕线机	新增	PR0860-BZ		1	1	与环评一致
17	移动式焊烟净化器	新增	HCHYD1400	环保设施	1	1	与环评一致
18	布袋除尘器	新增	20 条		1	1	与环评一致



图 1 钎焊炉



图 2 布袋除尘器



图 3 净化室



图 4 移动式焊烟净化器



图 5 一般固废暂存间



图 6 超声波清洗设备



图 7 数控机床



图 8 空调内机生产线



图 9 氮气缓冲罐



图 10 液氮储罐

3.3.2 项目主要原辅材料及能源消耗

原辅材料及能源见表 3-5。

表 3.3-2 原辅材料情况表

原材料					
序号	名称	单位	设计用量	实际用量	备注
1	铝扁管	t/a	120	120	
2	D 型管	t/a	20	20	
3	铝管	t/a	10	10	
4	铝箔	t/a	70	70	
5	铝板	t/a	20	20	
6	氩气	m ³ /a	5	5	
7	氮气	m ³ /a	100	100	

8	铝焊丝	t/a	2	2	
9	钎剂	t/a	9	9	
10	冷镦毛配件（上支架）	件/a	100000	100000	
11	冷镦毛配件（下支架）	件/a	100000	100000	
12	冷镦毛配件（电子泵外壳）	件/a	100000	100000	
13	骨架	件/a	100000	100000	
14	漆包线	t/a	5	5	
15	精轧管	t/a	10	10	
16	切削液	kg/a	100	100	
17	包装盒	件/a	100000	100000	
18	润滑油	kg/a	5	5	
19	水	m ³ /a	640	640	
20	电	万 kw/a	60	60	

3.4 公用工程

1、给水

本项目用水未清洗工序用水，水检工序用水，切削液配置用水和职工生活用水，有周村区市政管网提供。

①清洗工序用水:外购来的部分原材料因其运输和存放过程中会沾染灰尘，不利于焊接，焊接之前要用超声波清洗机进行清洗。超声波清洗机有 4 个水槽和 2 个烘干槽，每个水槽 0.3m³，原材料依次经过 4 个水槽进行清洗后进入 2 个烘干槽。因超声波水槽温度较高，约 80℃，水槽中水分挥发损耗较多以及物料清洗后会带走部分水分，需向水槽中补水。为节约水源，清洗工序进行完成后，后面 3 个水槽依次往前一个水槽补水，第 4 个水槽的补水为新鲜水。项目第一次加水为水槽的三分之二，为 0.8m³，水槽挥发及原材料带走水按三分之一计为 0.27m³/d，烘干炉年运行时间为 100d，清洗工序年运行时间为 100d。清洗工序用水为 27m³/a。

②水检工序用水:本项目焊接完成后，进入水检槽检验气密性，因焊接件温度较高，水检工序需要定期补水，根据企业提供数据水检工序补水量约为 20m³/a。

③钎剂配制用水，根据企业提供资料，钎剂与水配制比为 1:10，本项目钎剂用量为 9t/a，则钎剂配制用水量为 90m³/a。

④生活用水:本项目新增劳动定员 50 人，生活用水量按 50L/d·人计算，则生活用水量为 500m³/a。项目新鲜水用量合计 640m³/a。

2、排水

本项目主要为职工生活用水，生活污水排放量为 400m³/a。经化粪池收集后，委托环保部门定期清运。

本项目水平衡图见图 3.4-1

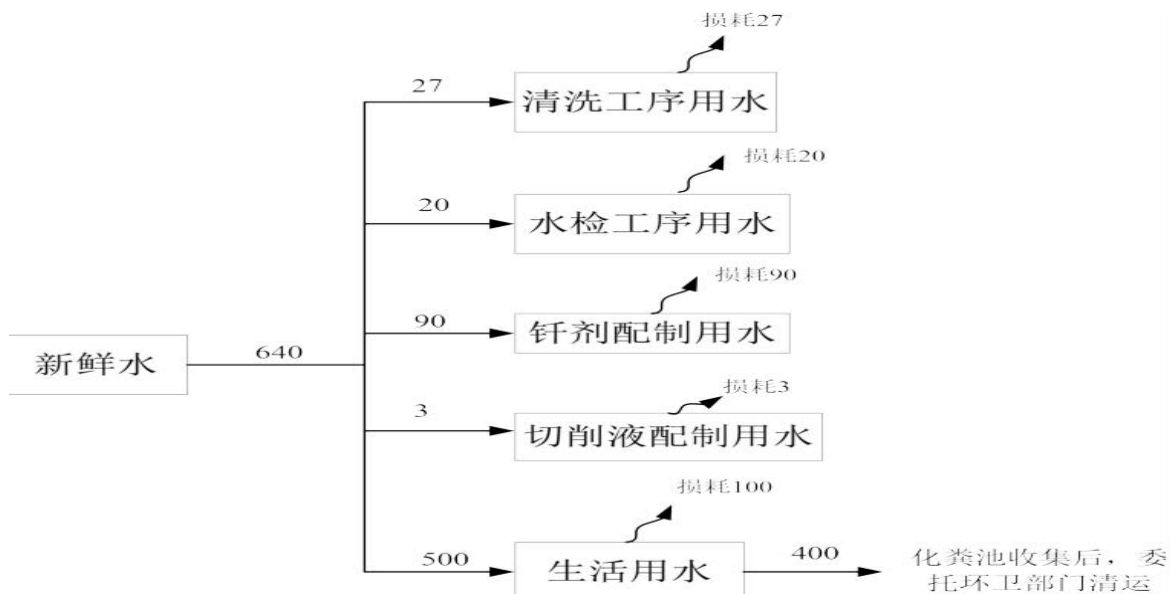


图 3.4-1 水平衡图

3、供电：

本项目有周村区供电局提供，厂区建设配电室，年用电量 60 万 kwh。

4、供热

本项目生产过程采用电加热，办公室冬季采暖使用空调。

5、制氮

本项目建设 3m³氮气缓冲罐 1 各，30m³液氮储罐 1 个，主要作用是钎焊炉的烘干和钎焊采用电力提供能源，钎焊过程中为保持钎焊炉内的无氧环境，需向炉内连续充入氮气。

3.5 生产工艺及产污环节

3.5.1 工艺流程

一、蒸发器，冷凝器生产工艺流程：

1、清洗

超声波清洗机共有 6 个槽(4 个水槽、2 个烘干槽)，将原材料放入超声波清洗机内的清洗槽依次进行清洗，去除表面尘土，清洗后进入超声波清洗机内的烘干槽进行烘干，烘干槽采用电加热。

2、开翅片、装配

原材料清洗烘干后进行装堵帽隔片，铝箔通过模具利用翅片机加工成翅片。开翅片后进行装配，把翅片、铝扁管和主板装配到一起，组装成蒸发器、冷凝器。

3、氩弧焊

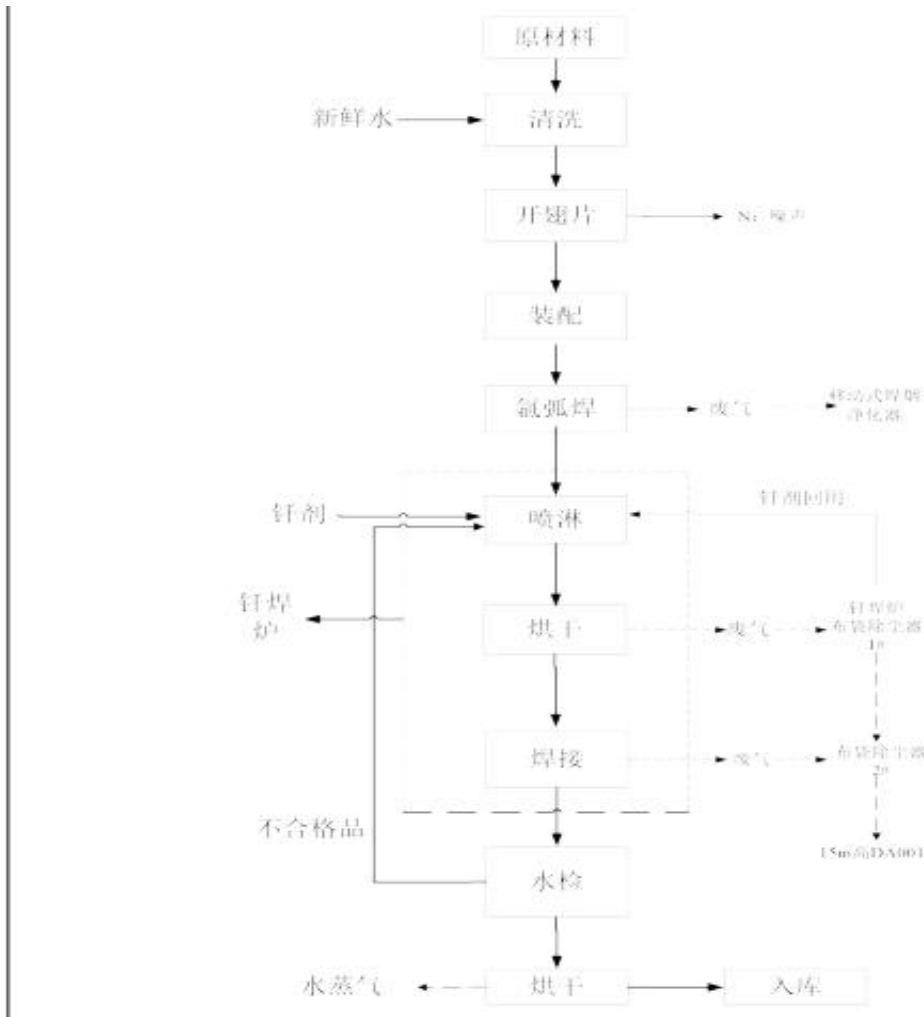
在进入钎焊炉前，因蒸发器、冷凝器中的铝扁管较大，需先进行焊接固定，防止进入钎焊炉传送带传送时移位。因此需把蒸发器、冷凝器的进口、出口零部件用氩弧焊先行焊接固定，固定后进入钎焊炉。

4、钎焊

工件首先进入钎焊炉的钎剂喷淋室，钎剂经过配比后对工件进行喷淋，目的是使钎剂均匀的进入到工件需要焊接的缝隙中。工件在进入钎焊炉钎焊室之前需要保持干燥，防止钎焊效果变差。喷淋后首先进入钎焊炉烘干室烘干钎剂中的水分，烘干温度大约为 200℃，再进入钎焊室钎焊(钎焊的温度为 600℃)，把钎剂进行熔化焊接。焊接完成后进行水冷降温。钎焊炉的烘干和钎焊采用电力提供能源，钎焊过程中为保持钎焊炉内的无氧环境，需向炉内连续充入氮气。钎焊炉工作时间为 8h/d(800h/a)。

5、水检、烘干

工件从钎焊炉出来后，进行水检，查看钎焊的密封性，不合格品返回焊接工序焊接后再进行检测，水检合格后进入水检烘干机烘干水分(烘干工序采用电加热)，烘干后入库。工艺流程图见图 3.5-1。



3.5-1 蒸发器，冷凝器生产工艺流程图

二、电磁泵生产工艺流程。

1、机加工

把外购的铝管、冷锻件放入走心机和数控机床进行车和钻孔处理，通过走心机和数控机床的主轴旋转移移动，把毛坯件多余的部分车掉，加工成更加精密的配件。配件加工好后外协进行表面镀锌处理，处理好后回到本厂进行组装。

2、组装、压片

通过绕线机把外购的漆包线(铜线)一圈一圈的缠绕在骨架里面，做成泵芯，缠绕好的泵芯就会具备磁性。通过转盘机把泵芯进行压实，把压好的泵芯放入加工好的冷锻上支架进行冲压组合。

3、成品组装

把下支架和外壳放入转盘机压一起，把压好的上支架、骨架和下支架放入转盘机压成电磁泵。

4、检测

成型产品电磁泵需要检测其密封性，通过随机筛选选出部分产品放入检验台进行检测，检测合格后入库、发货，不合格品拆掉重新组装。

工艺流程图见图 3.5-2。

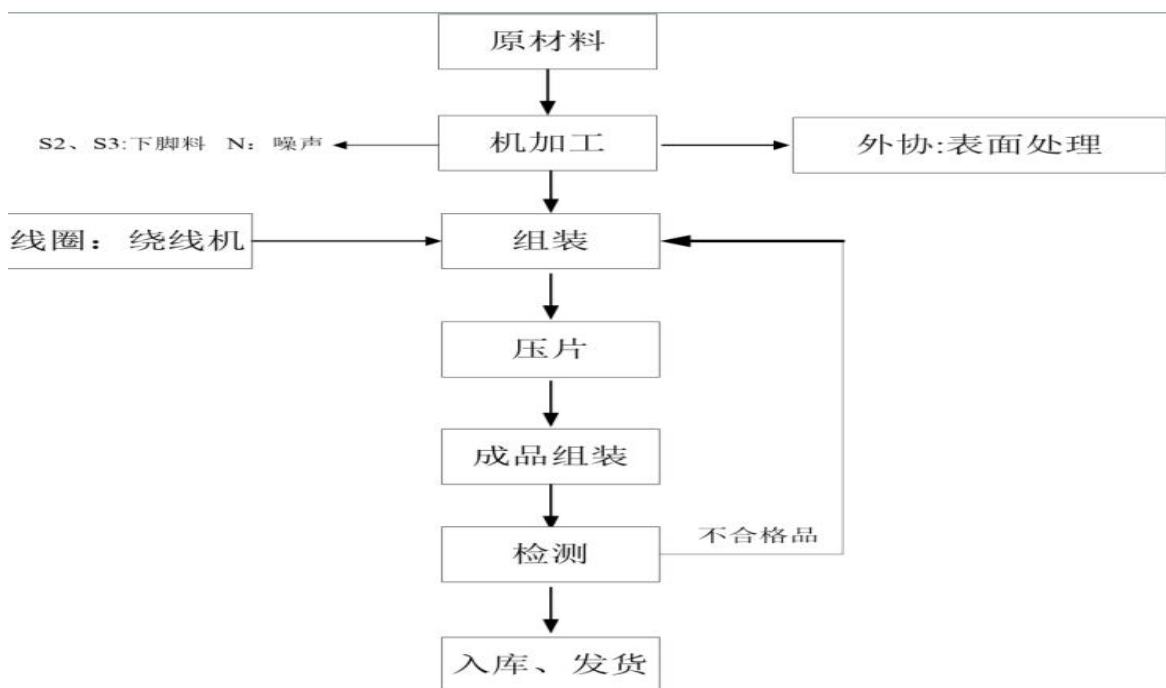


图 3.5-1 电磁泵生产工艺流程图

3.5.2 产污环节

一、蒸发器，冷凝器生产工艺产污环节

1、废气

本项目焊接时要保持无氧环境，向钎焊炉中连续冲入氮气，项目废气为钎焊炉烘干废气(颗粒物)、钎焊炉焊接时产生的焊接烟尘(污染物为颗粒物、氟化物)，氩弧焊废气(颗粒物)，主要污染物为颗粒物，氟化物。

2、废水

本项目废水为职工生活污水。

3、噪声

本项目营运期间噪声主要为翅片机、钎焊炉、风机、机床等机械设备运行产生的噪声。

4、固废

本项目固废主要为职工生活垃圾、一般工业固废，其中一般工业固废包括废包装材料、废布袋、收尘灰。

二、电磁泵生产工艺产污环节

1、废气

电磁泵在数控机床切割加工过程中，会产生少量粒径较大的金属颗粒，在数控机床打开时，极少的部分会在车间内沉降，基本不会逸散到空气中。其余工序为机械组装工艺，无废气产生。主要污染物为颗粒物

2、废水

本项目电磁泵生产过程中无生产废水，废水为职工生活污水。

3、噪声

电磁泵生产过程中噪声主要为数控机床等机械设备运行产生的噪声。

4、固废

电磁泵生产过程中固废主要为职工生活垃圾、一般工业固废，其中一般工业固废为数控机床等机械切割过程中产生的下脚料(铝屑、铁屑)，收集后外售综合利用。

3.6 项目变动情况

《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动；属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

根据“生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”（环办环评函〔2020〕688 号），本项目是否属于重大变动的判断如下：

表 3-9 建设项目重大变更清单判定表

序号	类别	要求	说明	是否属于重点变更
1	性质	建设项目开发，使用功能发生变化的	无变化	否
2	规模	生产，处置能力或储存能力增大 30%及以上	生产能力未增大到 30%及以上	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	无	否
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	无	否
5	地点	在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	无	否
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一 (1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外); (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3)废水第一类污染物排放量增加的; (4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。	无	否
7		物料运输、装卸、贮存方式变化、导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	无	否
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	无	否

9	新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化, 导致不利环境影响加重的。	无	否
10	新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	无	否
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化, 导致不利环境影响加重的。	无	否
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化, 导致不利环境影响加重的	无	否
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化, 导致环境风险防范能力弱化或降低的	无	否

根据上述各项重大变动判断情况: 本项目不属于重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染治理/处置设施

4.1.1 废水

4.1.1.1 废水治理措施

本项目不产生生产废水；生活污水经化粪池收集后，由环卫部门定期清运。

4.1.2 废气

4.1.2.1 废气治理设施

- 1. 本项目烘干工序产生的颗粒物经钎焊炉自带净化室（1#布袋除尘器）处理烘干粉尘，再经过 2#布袋除尘器处理后经根 15m 高排气筒 DA001 排放；
- 2. 焊接工序配备集气罩，焊接烟尘(含氟化物)经集气罩收集后经管道进入 2#布袋除尘器处理，最后通过 1 根 15 米高的排气筒 DA001 排放。
- 3. 氩弧焊废气(颗粒物)经移动式焊烟净化器收集后无组织逸散。

	
图 1 钎焊炉自带净化室	图 2 布袋除尘器
	
图 3 移动式焊烟净化器	

4.1.3 噪声

1、项目主要噪声源

本项目运营期噪声主要有钎焊炉，翅片机，风机，机床等为各类生产设备运行时产生的噪声。

2、噪声防治措施

①从治理噪声源入手，选用的设备是符合噪声限值要求的低噪音设备；

②在机泵等设备上加装消声、隔音装置及减振基础等，风机安装阻抗复合式消声器，同时，根据实际情况，对上述装置采取减振、隔声等施；

③在设备管道设计中，采用软接头和低噪声阀门等，并注意管道走向及连接角度，以降低再生噪声；④风机、机床等高噪声设备采用室内布置；

⑤生产车间设置隔声窗、隔声门，降低室内噪声和对外环境的影响。

4.1.4 固体废物

本项目固体废物为废包装材料、废布袋、收尘灰、铝屑、铁屑及员工生活垃圾，废包装材料、铝屑、收尘灰收集后暂存于一般固废暂存间，做外售处理；废布袋由厂家回收利用。

固废产生及处置信息一览表见表 4.1-1。

表 4.1-1 固废产生及处置信息一览表

序号	产生环节	固废名称	属性	固废代码	产生量(t/a)	利用或处置量(t/a)		储存方式
						方式	数量	
1	原料包装	废包装材料	一般固废	367-001-07	2	外售综合利用	2	一般固废暂存间
2	机加工	铝屑		990-999-99	3	外售综合利用	3	
3		铁屑		990-999-99	6	外售综合利用	6	
4	环保设施	废布袋		367-001-99	0.004	厂家回收	0.004	
5		收尘灰		367-001-66	0.108	外售综合利用	0.108	

4.2 其它环境保护措施

4.2.1 环境风险影响分析

环境风险是指突发性事故对环境造成的危害程度及可能性。根据原环境保护部(现生态环境部)《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(环发[2012]77号)要求，以《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)为指

导，通过对本项目进行风险识别和风险影响预测，提出减缓风险的措施和应急预案，为环境管理提供资料和依据，达到降低危险、减少危害的目的。

环境风险防范措施

- ①本项目厂区需配备消防器材（设立灭火器 28 个）。
- ②对职工加强岗位培训，定期进行车间巡查，消除事故隐患。
- ③原料及产品有序存放，保持道路畅通，保证火灾发生时有足够空间作为消防通道。

在项目运营过程中采取相应对策和措施，项目管理人员应增强防范意识，防止火灾的发生。厂内需配备消防器材，此外要有充分的其他应急措施，一旦发生意外，应立即采取应急预案，确保人群有处理突发事件的能力。



4.2.2 土壤，地下水污染防治

1、本项目无工艺废水产生，项目废气污染物主要包括颗粒物、氟化物，本项目正常生产过程中基本不存在地下水、土壤污染途径。项目生活污水经化粪池收集后委托环卫部门进行清运，化粪池废水泄漏下渗可能会对地下水、土壤产生影响。项目应对化粪池采取了严格的防渗措施，可杜绝地下水、土壤的污染途径。

2、分区防控措施

为预防项目对地下水、土壤产生污染，应落实严格的防控措施。从源头尽可能减少污染物的排放，构建完善的废气、废水收集处理系统。本项目分区防渗见表 4.1-2。

表 4.1-2 本项目污染区划分及防渗等级一览表

分区	厂内划分	防渗等级要求
一般防渗区	生产车间，一般固废暂处，化粪池	防渗层要求达到等效粘土防渗层厚度 1.5 米以上、渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ，或参照 GB16889 执行防渗处理
简单防渗区	配电室，设备间	地面水泥硬化

此外，在项目营运过程中，对项目涉及的用水、集水管道等应进行严格排查，对存在防渗漏洞的地方进行及时修复，杜绝污水跑、冒、滴、漏；对污水收集、转输环节以及垃圾收集装置均按规定进行严格的防范措施。做好一般工业固废的收集、暂存、转运等管理工作。

4.2.3 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

1. 本项目排气筒均按照相关要求设置规范的采样孔。
2. 废气排放口已按照《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB1556.2-1995）进行规范化建设，在废气排风口设置符合规范的标志。
3. 环保设一般固废暂存处设置标识牌，废气管道设置废气走向标识。
4. 本项目排放污染物不涉及在线设施安装，故未安装在线设施

4.2.4 电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射相关的内容。

4.2.5 在线监测装置

本项目不涉及在线监测装置。



4.2.6 排污许可证申领情况

本项目行业类别为 C3670 汽车零部件及配件制造，溶剂型涂料或粘胶济使用量 10t 以下属于登记管理，2024 年 4 月 12 日淄博爱优信汽车配件制造有限公司进行了本项目的固定污染源排污登记(登记号:91370306MA3RCC0T2M001W)（详见附件 7）。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目总投资 450 万元，环保投资为 9 万元，占工程总投资的 2%，项目现场环保措施均已建成，环保建设内容见表 4-9。

表 4-9 工程环保设施（措施）及投资一览表

序号	项目	环保设施	投资额（万元）
1	废气处理	布袋除尘器，移动式焊烟净化器	2.5
2	废水治理	化粪池	0.5
3	噪声防治	基础减振、安装消声器及利用车间隔音	1.0
4	地下水防治措施	防渗设施	2.8
5	风险防范措施	灭火器	1.2
6	固废处置措施	一般固废间	1.0
合计			9
总投资			450
环保投资占比（%）			2

5 建设项目环评报告的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告的主要结论与建议

5.1.1 评价结论

1、产业政策符合性

本项目为淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目，项目产品、工艺、设备均不属于《产业结构调整指导目录(2019 年本)》中的鼓励类、限制类及淘汰类，属于允许建设项目，符合国家产业政策要求。项目已完成备案，项目代码:2210-370306-89-02-244800。

2、选址符合性分析

本项目租赁现有闲置厂房，位于山东省淄博市周村区王村镇彭家庄，根据《王村镇土地利用总体规划(2015-2020)》(见附图 5)，项目用地类型为允许建设用地，项目建设符合土地利用规划的要求。另根据淄博市周村区自然资源局出具的土地利用查询结果，该项目厂址区域土地规划为允许建设区，土地利用现状为工业用地，综上，本项目用地符合相关要求。

3、规划符合性分析

1) 本项目厂址位于周村区西南部，属于淄博市重点监管单元，生态环境分区管控规划符合《淄博市人民政府关于印发淄博市“三线一”生态环境分区管控方案的通知》(淄政字【2021】49 号)；

2) 本项目位于周村区西南部，属于淄博市重点监控单元，本项目产业政策符合《淄博市“三线一单”生态环境准入清单》(淄环委办【2021】24 号)

3) 本项目环保政策符合《山东省环境保护条例》，《山东省工业企业无组织排放行业管控指导意见》(鲁环发【2020】3.号)，《关于严格项目审批工作坚决防止新“散乱污”项目的通知》(鲁环字【2021】58 号)的相要求。

4、环境保护措施可行性分析

1) 废气

本项目废气焊炉烘干废气、钎焊废气、氩弧焊废气，污染因子主要为颗粒物和氟化物，采用布袋除尘器，袋除尘器为含尘废气通用的治理措施，除尘效率较高、运行稳定，技术可行。属于《排污许可证申请与核发技术规范汽车制造业》(HJ971-2018)中表 17 中汽车零部件及配件焊接废气治理可行技术。

本项目对钎焊炉产尘设备设置集气罩进行负压收集，氩弧焊废气经移动式焊烟净化器收集，减少无组织粉尘逸散，无组织防治措施可行。

2) 废水

本项目无生产废水产生，废水主要为生活污水，生活污水产生量为 400m³/a，职工生活污水经化粪池处理后由环卫部门定期清运。本项目废水不外排，对周围地表水环境影响较小。

3) 噪声

本项目建成后，各厂界昼间噪声均满足《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类区标准要求项目距离最近敏感点距离超过 100 米，经厂房隔声、距离衰减后，项目建设对周围声环境影响较小。

4) 固废

本项目产生的一般工业固体废物，应严格按照《中华人民共和国固体废物污染防治法》、《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》(公告 2021 年第 82 号)的要求规范建设和维护厂区内的固体废物临时堆放场，必须做好该堆放场防雨、防风、防渗、防漏等措施，并制定好固体废物转移运输途中的污染防治。一般工业固体废物管理台账实施分级管理，鼓励实行一般工业固体废物电子台账，应当设置专人负责台账的管理与归档，台账的保存期限应不低于五年。

生活垃圾全部袋装化，定时收集，垃圾桶密封无渗漏，集中收集后，委托环卫部门收集处置。生活垃圾不会直接排入环境，减少了对环境的影响。

5、土壤，地下水

1、本项目无工艺废水产生，项目废气污染物主要包括颗粒物、氟化物，本项目正常生产过程中基本不存在地下水、土壤污染途径。项目生活污水经化粪池收集后委托环卫部门进行清运，化粪池废水泄漏下渗可能会对地下水、土壤产生影响。项目应对化粪池采取了严格的防渗措施，可杜绝地下水、土壤的污染途径。

2、分区防控措施

为预防项目对地下水、土壤产生污染，应落实严格的防控措施。从源头尽可能减少污染物的排放，构建完善的废气、废水收集处理系统

此外，在项目营运过程中，对项目涉及的用水、集水管道等应进行严格排查，对存在防渗漏洞的地方进行及时修复，杜绝污水跑、冒、滴、漏;对污水收集、

转输环节以及垃圾收集装置均按规定进行严格的防范措施。做好一般工业固废的收集、暂存、转运等管理工作。

拟建项目运营期间废水达标排放，固体废物均得到有效处置，采取以上防治措施后，对地下水、土壤环境产生的影响很小。

6、环境风险

1) 影响途径

机油泄漏遇明火可能发生火灾事故，主要污染物为非甲烷总烃以及不完全燃烧产生的一氧化碳等；消防水处置不当可能引起地表水、地下水的污染，主要是各种有机物等。未按规定建立应急防护等导致事故扩大，会污染周围大气、土壤、地表水，并对职工身体健康产生一定不利影响。

2) 环境风险防范措施

①本项目厂区需配备消防器材（设立灭火器 28 个）。

②对职工加强岗位培训，定期进行车间巡查，消除事故隐患。

③原料及产品有序存放，保持道路畅通，保证火灾发生时有足够空间作为消防通道。

④产品及原料有序存放，保持道路畅通，保证火灾时有足够的空间作为消防通道。

在项目运营过程中采取相应对策和措施，项目管理人员应增强防范意识，防止火灾的发生。厂内需配备消防器材，此外要有充分的其他应急措施，一旦发生意外，应立即采取应急预案，确保人群有处理突发事件的能力。

项目在做好预防措施的前提下，发生泄露、火灾并引发爆炸的可能性很小。经采取应急措施后，事故发生时对环境影响可控制在小范围内，事故风险可以接受。

7、综合结论

本符合国家产业政策，符合园区规划，符合“三线一单”要求。严格落实本报告提出的各项环保措施后，污染物可达标排放，满足环境功能要求，环境风险能够有效控制。从环保角度分析，在满足总量控制要求并落实报告提出的环境保护措施后，项目选址合理、建设可行。

5.2 审批部门审批决定

2022 年 12 月 21 日取得淄博市生态环境局周村分局《关于淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目环境影响报告表的审批意见》（周环报告表【2022】50 号）。

5.3 项目环保要求落实情况

表 5-1 项目环评批复落实情况一览表

环评批复要求	落实情况	结论
1.本项目烘干工序产生的颗粒物经钎焊炉自带的净化室处理后，再通过布袋除尘器进行处理，最终通过 1 根 15 米高的排气筒(DA001)排放;钎焊炉焊接产生的烟尘和氟化物由管道收集经布袋除尘器处理后，通过 1 根 15 米高的排气筒(DA001)排放。颗粒物排放浓度须满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 中大气污染物排放浓度限值中的重点控制区排放限值，氟化物排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 排放限值要求。项目须加强无组织废气管理，氩弧焊接工序产生的颗粒物经移动式焊烟净化器处理后无组织排放，厂界颗粒物、氟化物排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求。	1.本项目烘干工序产生的颗粒物经钎焊炉自带净化室（1#布袋除尘器）处理烘干粉尘，再经过 2#布袋除尘器处理后经根 15m 高排气筒 DA001 排放； 2.焊接工序配备集气罩，焊接烟尘(含氟化物)经集气罩收集后经管道进入 2#布袋除尘器处理，最后通过 1 根 15 米高的排气筒 DA001 排放。 3.氩弧焊废气(颗粒物)经移动式焊烟净化器收集后无组织逸散。 4.颗粒物排放浓度须满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 中大气污染物排放浓度限值中的重点控制区排放限值，氟化物排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 排放限值要求。 5.厂界颗粒物、氟化物排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求	符合
2.本项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后，由环卫部门定期进行清运。	本项目不产生生产废水;生活污水经化粪池收集后，由环卫部门定期清运。	符合
3.对主要高噪声设备须采取隔音、减震、降噪等措施，确保噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准要求。	①从治理噪声源入手，选用的设备是符合噪声限值要求的低噪音设备； ②在机泵等设备上加装消声、隔音装置及减振基础等，风机安装阻抗复合式消声器，同时，根据实际情况，对上述装置采取减振、隔声等施； ③在设备管道设计中，采用软接头和低噪声阀门等，并注意管道走向及连接角度，以降低再生噪声;④风机、机床等高噪声设备采用室内布置; ⑤生产车间设置隔声窗、隔声门，降低室内噪声和对外环境的影响。	符合
4.落实固体废物污染防治措施，按固体废物“资源化、减量化、无害化”原则，分类收集、妥善安全处置。一般固废进行综合利用及处置、暂存应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》	本项目固体废物为废包装材料、废布袋、收尘灰、铝屑、铁屑及员工生活垃圾，废包装材料、铝屑、收尘灰收集后暂存于一般固废暂存库，做外售处理;废布袋	符合

(GB18599-2020)相关规定	由厂家回收利用;生活垃圾委托环卫部门定期清运	
5.加强环境风险防范措施。企业须对各风险源设置完善的预防措施，落实报告表提出的环境风险防范措施，将事故风险环境影响降到最低水平。加强环境风险管理，对风险评价实行动态管理，保证事故发生时立即进入应急状态，确保环境安全。	①本项目厂区需配备消防器材（设立灭火器 28 个）。 ②对职工加强岗位培训，定期进行车间巡查，消除事故隐患。 ③原料及产品有序存放，保持道路畅通，保证火灾发生时有足够空间作为消防通道。 ④产品及原料有序存放，保持道路畅通，保证火灾时有足够的空间作为消防通道。	符合
6.按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则进行地下水污染防治，对重点污染防治区、一般污染防治区等采取分区防渗措施。加强生产车间、一般固废库、化粪池等区域的防渗措施的日常维护，防止对地下水和土壤环境造成不利影响	1、本项目无工艺废水产生，项目废气污染物主要包括颗粒物、氟化物，本项目正常生产过程中基本不存在地下水、土壤污染途径。项目生活污水经化粪池收集后委托环卫部门进行清运，化粪池废水泄漏下渗可能会对地下水、土壤产生影响。项目应对化粪池采取了严格的防渗措施，可杜绝地下水、土壤的污染途径。 2、分区防控措施 为预防项目对地下水、土壤产生污染，应落实严格的防控措施。从源头尽可能减少污染物的排放，构建完善的废气、废水收集处理系统 3.在项目营运过程中，对项目涉及的用水、集水管道等应进行严格排查，对存在防渗漏洞的地方进行及时修复，杜绝污水跑、冒、滴、漏;对污水收集、转输环节以及垃圾收集装置均按规定进行严格的防范措施。做好一般工业固废的收集、暂存、转运等管理工作	符合
7.本项目应严格按照《排污许可管理条例》及《固定污染源排污许可分类管理名录》等相关要求，做好排污许可工作	本项目行业类别为 C3670 汽车零部件及配件制造，溶剂型涂料或胶粘剂使用量 10t 以下属于登记管理，2024 年 4 月 12 日淄博爱优信汽车配件制造有限公司进行了本项目的固定污染源排污登记（登记号：91370306MA3RCC0T2M001W）	符合
8.有组织排气筒须按规范要求设置永久性监测采样孔和采样平台。凡符合在线监测安装要求的必须安装在线监控设施，并与生态环境部门联网	有组织排气筒须按规范要求设置永久性监测采样孔，暂不涉及在线设备安装	符合

6 验收执行标准

6.1 验收执行标准

根据《淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目》环评文件以及环评批复中规定标准。并结合现行标准，确定本项目的验收执行标准。具体验收标准如下：

6.1.1 废气

表 6.1-1 废气污染物执行标准

序号	检测点位	污染物	浓度限值 (mg/m³)	速率限值 (kg/h)	执行标准
1	DA001 车间 废气排气筒 进出口	颗粒物	10	/	《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 中 大气污染物排放浓度限值中的 重点控制区排放限值
		氟化物	9	0.10	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 排放限值 要求
2	厂界无组织	颗粒物	1.0		《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 无组织排 放监控浓度限值要求
		氟化物	0.02		

6.1.2 噪声

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准。详见下表：

表 6.1-2 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位 dB (A)

类别	昼间	夜间
2 类	60	50

6.1.3 固废

一般固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》(公告 2021 年第 82 号)相关要求。

6.2 主要污染物总量控制指标

根据环评结论：本项目建成后有组织排入大气的颗粒物为 0.0053t/a，本项目建设完成后颗粒物排放量较小，不需要申请总量指标。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

7.1.1 废气

一、有组织排放废气

表 7-1 有组织排放废气监测一览表

监测点位	监测项目	监测频次
DA001 车间废气排气筒 (进出口)	颗粒物, 氟化物同时记录排气筒高度, 内径, 烟温	3 次/天, 连续 2 天
备注:		

二、无组织排放废气

表 7-2 无组织排放废气监测一览表

监测点位	监测项目	监测频次
上风向 1 个点位, 下风向 3 个点位	颗粒物, 氟化物, 同时记录监测期间的风向、风速、气温、气压、总云、低云等气象参数	3 次/天, 连续 2 天

7.1.2 噪声

表 7-4 噪声监测一览表

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1#	东厂界	Leq	昼夜各 1 次, 连续监测两天
2#	南厂界		
3#	西厂界		
4#	北厂界		

检测点位示意图见图 7.1-1。

7.1.3 固废

根据排污许可及环评要求记录, 一般固废每月记录一次。

7.2 环境质量监测

根据项目环评文件及其批复文件要求, 不需要对周边环境敏感保护目标的环境空气质量及环境地表水质量、地下水质量做环境质量监测要求。

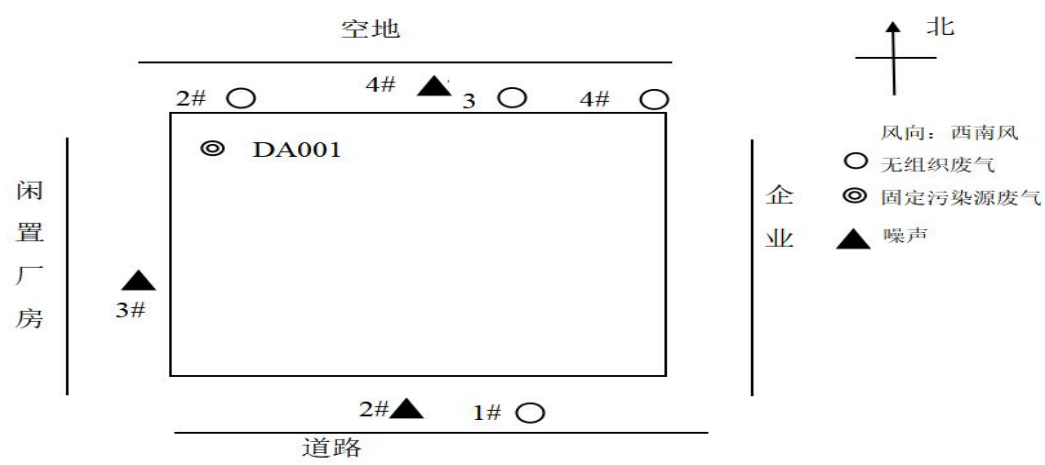


图 7.1-1 检测点位示意图

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

监测分析方法依据见表 8-1。

表 8.1-1 监测技术规范、依据及使用仪器一览表

废气检测技术规范、依据及使用仪器					
分析项目	分析方法	方法依据	仪器设备	仪器编号	检出限
颗粒物 (有组织)	固定污染源废气 低浓度颗粒物的 测定 重量法	HJ 836-2017	超低排放烟(尘) 气测试仪	SDBJ-YQ-371	1.0mg/m ³
氟化物(有 组织)	大气固定污染源 氟化物的测定 离子选择电极法	HJ/T67-2001	pH 计 (PHS-3C)	SDBJ-YQ-417	0.06mg/m ³
颗粒物 (无组织)	环境空气 总悬 浮颗粒物的测定 重量法	HJ 1263-2022	分析天平	SDBJ-YQ-021	0.007mg/m ³
氟化物(无 组织)	环境空气 氟化 物的测定 滤膜 采样/氟离子选 择电极法	HJ 955-2018	pH 计 (PHS-3C)	SDBJ-YQ-417	0.5μg/m ³
2.噪声检测技术规范、依据及使用仪器					
分析项目	分析方法	方法依据	仪器设备	仪器编号	检出限
工业企业厂 界环境噪声	/	GB12348-2008	AWA5688 多功能 声级计	SDBJ-YQ-011	/

8.2 采样及监测点位、监测频率

现场采样或监测仪器均按照国家规定的检定年限进行了检定或校准,并获得了相应检定/校准合格证书。主要采样频次及监测仪器见表 8.2-1。

表 8-2 现场采样、监测仪器一览表

检测项目	检测位置	项目	采样日期和频次
无组织废气	上风向一	颗粒物,氟化物,同时记录监测期间的风向、风速、气温、气压、总云、低云等气象参数	采样 2 天,每天 4 次
	下风向二		
	下风向三		
	下风向四		
有组织废气	DA001 车间废气排 气筒进出口	颗粒物,氟化物同时记录排气筒高度,内径,烟温	3 次/天,连续 2 天

噪声	厂界东	Leq (A) , 记录风速	采样 2 天, 昼夜各 1 次
	厂界南		
	厂界西		
	厂界北		

8.3 人员资质

参加本次环保设施竣工验收监测的工作人员, 均经技术培训、考核合格, 持证上岗 (检测人员上岗证见附件 10)。了解、熟悉环境监测有关技术规范及环境监测分析方法, 熟练掌握环境监测采样及实验分析操作技术, 具有完成各项环境监测工作的能力。

8.4 监测分析质量保证和质量控制

1、气体监测

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围 (即30%~70%之间)。

2、噪声监测

噪声监测按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》噪声部分和标准方法的有关规定进行。现场监测过程中, 对声级计在监测前后用标准声校准器进行校准, 测量前后仪器的校准值相差不大于0.5 dB, 如果大于0.5 dB则监测结果无效。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

由于本项目受市场淡季影响，工人需时间进行装配，钎焊炉生产不具备连续性，为间歇性生产。本次验收检测根据钎焊炉的生产运行时间于 2024 年 10 月 28 日，2024 年 11 月 06 日进行验收检测。

验收监测期间，年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目生产工况稳定，环保设施正常运行，生产能力达到设计生产能力的 75%以上（生产工况证明附件 5），因此本次验收监测为有效工况，监测结果能作为本项目竣工环境保护验收依据。

9.2 环保设施调试运行效果

9.2.1 环保设施去除效率监测结果

项目排气筒 DA001：颗粒物进口平均速率为 0.074kg/h，出口平均速率为 0.0053kg/h，则环保设备对颗粒物的去除率为 92.8%；氟化物进口平均速率为 0.0105kg/h，出口平均速率为 0.0026kg/h，则环保设备对氟化物的去除率为 75.2%。

9.2.1.2 厂界噪声治理设施

根据噪声监测结果可知，项目采取的噪声控制措施可行。

9.2.1.3 固体废物治理设施

本项目固体废物生活垃圾全部袋装化，定时收集，垃圾桶密封无渗漏，集中收集后，委托环卫部门收集处置。生活垃圾不会直接排入环境，减少了对环境的影响。企业固体废物处理处置方式合理可行。

9.2.1.4 辐射防护设施

本项目不涉及辐射防护设施。

9.2.2 监测结果及分析

9.2.2.1 废气检测结果

（1）有组织废气

项目有组织排放废气监测结果见下表监测结果见下表：

表 9.2-1 有组织废气监测结果

检测点位	DA001 车间废气排气筒（进口）				
排气筒高度	/		排气筒内径	0.4m	
检测日期	检测项目		实测浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	标干流量 m ³ /h
2024.10.28	颗粒物	频次一	20.4	0.071	3483
		频次二	21.0	0.072	3437
		频次三	21.9	0.075	3413
	氟化物	频次一	3.57	0.012	3443
		频次二	3.38	0.012	3437
		频次三	2.49	0.0085	3409
2024.11.06	颗粒物	频次一	22.2	0.077	3488
		频次二	21.4	0.076	3562
		频次三	20.8	0.073	3524
	氟化物	频次一	2.63	0.0092	3489
		频次二	2.35	0.0083	3525
		频次三	3.61	0.013	3497
检测点位	DA001 车间废气排气筒（出口）				
排气筒高度	15m		排气筒内径	0.4m	
检测日期	检测项目		实测浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	标干流量 m ³ /h
2024.10.28	颗粒物	频次一	1.2	0.0045	3755
		频次二	1.5	0.0055	3676
		频次三	1.7	0.0063	3714
	氟化物	频次一	0.82	0.0031	3754
		频次二	0.74	0.0027	3676
		频次三	0.66	0.0025	3713
2024.11.06	颗粒物	频次一	1.6	0.006	3760
		频次二	1.4	0.0052	3722
		频次三	1.1	0.0042	3801
	氟化物	频次一	0.61	0.0023	3720
		频次二	0.57	0.0022	3799
		频次三	0.71	0.0027	3758

检测结果分析：

1) 2024 年 10 月 28 日 DA001 车间废气排气筒出口颗粒物最大排放浓度为 $1.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，检测结果满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 中大气污染物排放浓度限值中的重点控制区排放限值 ($10\text{mg}/\text{m}^3$)；氟化物最大排放浓度为 $0.82\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $0.0031\text{kg}/\text{h}$ 满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 排放限值要求 ($9.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.1\text{kg}/\text{h}$)。

2) 2024 年 11 月 06 日 DA001 车间废气排气筒出口颗粒物最大排放浓度为 $1.6\text{mg}/\text{m}^3$ 满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 中大气污染物排放浓度限值中的重点控制区排放限值 ($10\text{mg}/\text{m}^3$)；氟化物最大排放浓度为 $0.71\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $0.0027\text{kg}/\text{h}$ 满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 排放限值要求 ($9.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.1\text{kg}/\text{h}$)。

(2) 无组织废气

1) 验收监测期间气象参数见下表 9.2-2。

表 9.2-2 无组织废气监测期间气象参数统计表

日期	气象条件 时间	气温($^{\circ}\text{C}$)	气压(kPa)	风向	风速(m/s)	总云量	低云量
2024.10.28	09:43	13.4	101.2	S	2.2	1	0
	10:55	14.2	101.2	S	2.3	1	0
	12:46	16.3	101.0	S	2.1	1	0
2024.11.06	09:30	10.0	102.2	S	1.3	3	2
	11:20	15.0	102.0	S	1.2	3	2
	12:45	16.0	102.0	S	1.4	3	2

2) 项目无组织排放废气监测结果见表 9.2-3。

表 9.2-3 无组织废气监测结果

采样日期	检测项目	采样频次	检测结果			
			1#厂界上风向	2#厂界下风向	3#厂界下风向	4#厂界下风向
2024.10.28	颗粒物 (mg/m^3)	频次一	0.228	0.405	0.467	0.383
		频次二	0.247	0.395	0.423	0.435
		频次三	0.287	0.442	0.485	0.476

采样日期	检测项目	采样频次	检测结果			
			1#厂界上风向	2#厂界下风向	3#厂界下风向	4#厂界下风向
	氟化物 (mg/m ³)	频次一	ND	ND	ND	ND
		频次二	ND	ND	ND	ND
		频次三	ND	ND	ND	ND
2024.11.06	颗粒物 (mg/m ³)	频次一	0.295	0.417	0.457	0.495
		频次二	0.243	0.438	0.430	0.463
		频次三	0.268	0.398	0.472	0.480
	氟化物 (mg/m ³)	频次一	ND	ND	ND	ND
		频次二	ND	ND	ND	ND
		频次三	ND	ND	ND	ND
备注	“ND”表示未检出或者小于检出限。氟化物检出限 0.0005mg/m ³					

检测结果分析：

1) 2024 年 10 月 28 日厂界无组织颗粒物最大排放浓度为 0.485mg/m³，无组织氟化物最大排放浓度为未检出，检测结果均满足《满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求（颗粒物 1.0mg/m³、氟化物：0.02mg/m³）。

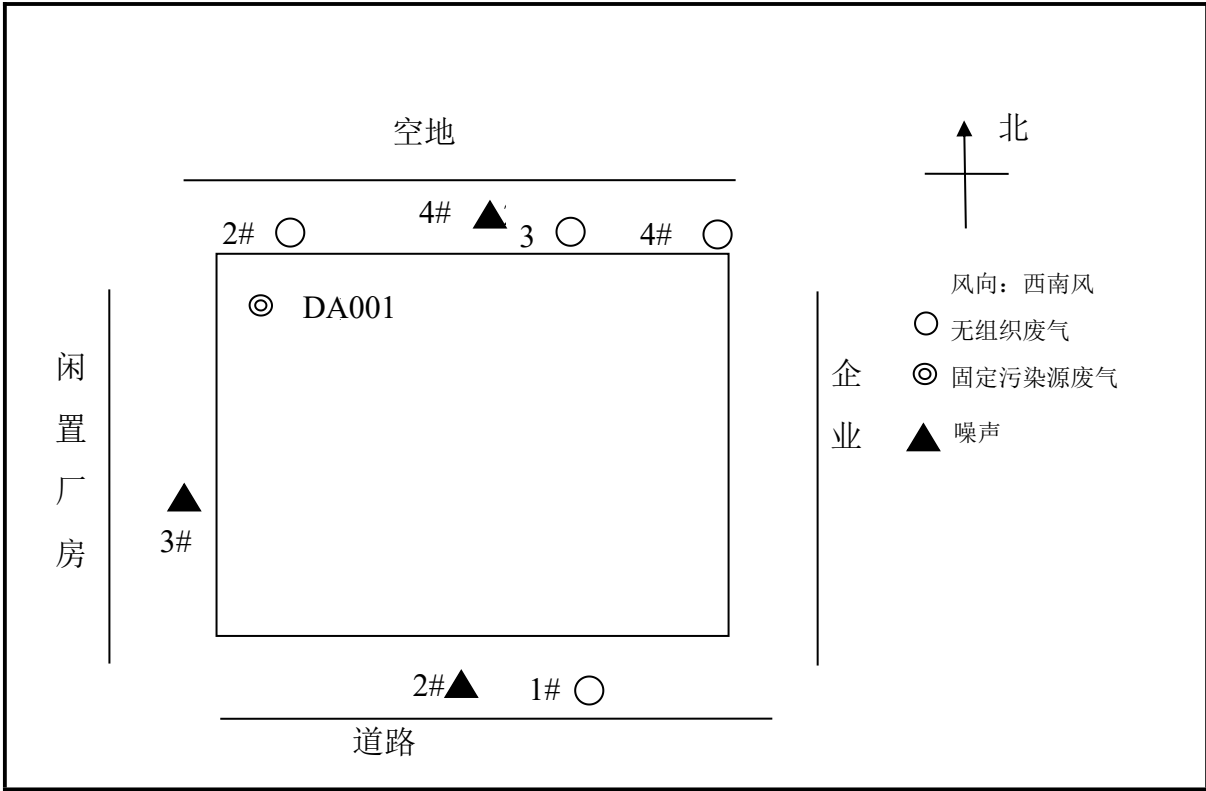
2) 2024 年 11 月 06 日厂界无组织颗粒物最大排放浓度为 0.495mg/m³，无组织氟化物最大排放浓度为未检出，检测结果均满足《满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求（颗粒物 1.0mg/m³、氟化物：0.02mg/m³）。

9.2.2.2 噪声监测结果及分析

厂界噪声检测结果见表 9.2-4。

表 9.2-4 噪声监测结果表

检测日期	检测项目	检测时间	等效连续 A 声级检测结果[dB（A）]			
			1#东边界	2#南边界	3#西边界	4#北边界
2024.10.28	厂界噪声	昼间	东边界为紧挨周村福木包装制品厂（不具备检测条件）	56.2	57.3	56.3
		夜间		44.3	47.3	46.1
2024.11.06		昼间		57.5	56.7	53.9
		夜间		46.7	47.5	47.0



检测结果分析:

1) 2024 年 10 月 30 日厂界昼间最大噪声值为 57.3dB(A)，夜间最大噪声值为 47.3dB(A)，检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求（昼间：60dB(A)、夜间：50dB(A)）。

2) 2024 年 11 月 06 日厂界昼间最大噪声值为 57.5dB(A)，夜间最大噪声值为 47.5dB(A)，检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求（昼间：60dB(A)、夜间：50dB(A)）。

9.2.2.4 固（液）体废物

本项目固体废物为废包装材料、废布袋、收尘灰、铝屑、铁屑及员工生活垃圾，废包装材料、铝屑、收尘灰收集后暂存于一般固废暂存库，做外售处理;废布袋由厂家回收利用;生活垃圾委托环卫部门定期清运。

9.2.2.5 污染物排放总量核算

表 9-6 废气总量计算结果表

序号	项目	监测点位	排放速率 kg/h	生产时间 h	总量 t/a
1	颗粒物	DA001 车间废气排气筒	0.0053	800	
核算排放总量		颗粒物：0.00424t/a			

总量控制指标	VOCs: 0.0053t/a
计算公式	(年工作时间×平均排放速率)/10 ³
结论	符合环评总量控制要求。

根据项目环评，钎焊炉年运行时间 800h，验收监测数据项目 DA001 排气筒出口有组织颗粒物的平均速率为 0.0053kg/h，则颗粒物的排放量为.00424t/a，满足项目环评中污染物排放总量控制指标（颗粒物：0.0053t/a），根据环评，项目无需申请总量。

9.3 工程建设对环境的影响

项目属于新建（迁建）项目。依托现有厂房，将原有项目部分设备搬迁至新厂房并采购部分新设备，无较大土建施工。验收监测期间，污染物达标排放，对环境的影响不大。

9.4 检测计划

依照排污许可规定制定检测计划

表 9-8 本项目环境检测计划

环境要素	监测位置		监测项目	频次
大气	有组织	DA001 车间废气排气筒出口	颗粒物，氟化物，	1 次/年
	无组织		颗粒物，氟化物	1 次/年
噪声	厂界外 1m 处		L _{Aeq}	1 次/季度
固废	统计各类固废量		一般固废，危废种类、产生量、贮存状况、处置去向	每月，季度统计汇总上报
备注				

注：土壤和地下水具体检测指标参考企业的制定土壤和地下水自行检测方案

10 验收监测结论

10.1 环保设施调试效果

10.1.1 环保设施处理效果检测

项目排气筒 DA001：颗粒物进口平均速率为 0.074kg/h，出口平均速率为 0.0053kg/h，则环保设备对颗粒物的去除率为 92.8%；氟化物进口平均速率为 0.0105kg/h，出口平均速率为 0.0026kg/h，则环保设备对氟化物的去除率为 75.2%。

10.1.2 污染物检测结果

10.1.2.1 废气

1) 有组织废气监测结果：

①2024 年 10 月 28 日 DA001 车间废气排气筒出口颗粒物最大排放浓度为 $1.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，检测结果满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 中大气污染物排放浓度限值中的重点控制区排放限值 ($10\text{mg}/\text{m}^3$)；氟化物最大排放浓度为 $0.82\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $0.0031\text{kg}/\text{h}$ 满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 排放限值要求 ($9.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.1\text{kg}/\text{h}$)。

②2024 年 11 月 06 日 DA001 车间废气排气筒出口颗粒物最大排放浓度为 $1.6\text{mg}/\text{m}^3$ 检测结果满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表 1 中大气污染物排放浓度限值中的重点控制区排放限值 ($10\text{mg}/\text{m}^3$)；氟化物最大排放浓度为 $0.71\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $0.0027\text{kg}/\text{h}$ 满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 排放限值要求 ($9.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.1\text{kg}/\text{h}$)。

2) 无组织废气监测结果：

①2024 年 10 月 28 日厂界无组织颗粒物最大排放浓度为 $0.485\text{mg}/\text{m}^3$ ，无组织氟化物最大排放浓度为未检出，检测结果均满足《满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求 (颗粒物 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、氟化物： $0.02\text{mg}/\text{m}^3$)。

②2024 年 11 月 06 日厂界无组织颗粒物最大排放浓度为 $0.495\text{mg}/\text{m}^3$ ，无组织氟化物最大排放浓度为未检出，检测结果均满足《满足《大气污染物综合排放

标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度限值要求（颗粒物 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、氟化物： $0.02\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

3) 噪声监测结果：

①2024 年 10 月 30 日厂界昼间最大噪声值为 $57.3\text{dB}(\text{A})$ ，夜间最大噪声值为 $47.3\text{dB}(\text{A})$ ，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求（昼间： $60\text{dB}(\text{A})$ 、夜间： $50\text{dB}(\text{A})$ ）。

②2024 年 11 月 06 日厂界昼间最大噪声值为 $57.5\text{dB}(\text{A})$ ，夜间最大噪声值为 $47.5\text{dB}(\text{A})$ ，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求（昼间： $60\text{dB}(\text{A})$ 、夜间： $50\text{dB}(\text{A})$ ）。

4) 固体废物治理设施

本项目固体废物为废包装材料、废布袋、收尘灰、铝屑、铁屑及员工生活垃圾，废包装材料、铝屑、收尘灰收集后暂存于一般固废暂存库，做外售处理;废布袋由厂家回收利用;生活垃圾委托环卫部门定期清运。

固废产生及处置信息一览表见表 4.1-1。

表 4.1-1 固废产生及处置信息一览表

序号	产生环节	固废名称	属性	固废代码	产生量 (t/a)	利用或处置量 (t/a)		储存方式
						方式	数量	
1	原料包装	废包装材料	一般固废	367-001-07	2	外售综合利用	2	一般固废暂存间
2	机加工	铝屑		990-999-99	3	外售综合利用	3	
3		铁屑		990-999-99	6	外售综合利用	6	
4	环保设施	废布袋		367-001-99	0.004	厂家回收	0.004	
5		收尘灰		367-001-66	0.108	外售综合利用	0.108	

5) 总量指标

根据项目环评，钎焊炉年运行时间 800h，验收监测数据项目 DA001 排气筒出口有组织颗粒物的平均速率为 $0.0053\text{kg}/\text{h}$ ，则颗粒物的排放量为 $0.00424\text{t}/\text{a}$ ，满足项目环评中污染物排放总量控制指标（颗粒物： $0.0053\text{t}/\text{a}$ ），根据环评，项目无需申请总量。

10.2 工程建设对环境的影响

项目属于新建（迁建）项目。依托现有厂房，将原有项目部分设备搬迁至新厂房并采购部分新设备，无较大土建施工。验收监测期间，污染物达标排放，对

环境影响不大。

10.3 验收结论

淄博爱优信汽车配件制造有限公司投资的年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目执行了环境保护“三同时”制度，环评提出的污染防治措施及环评批复中提出的各项环保要求落实到位，废水、废气、噪声等主要污染物均达到国家有关标准及相关要求，废水和固废去向明确。具备建设项目竣工环境保护验收的有关规定，项目具备了竣工验收的条件，建议该项目通过建设项目竣工环境保护验收。

10.4 建议

- 1、完善环境管理规章制度，注重车间内工作人员噪声防护，制定具有可操作性的环保规章以进一步加强环境管理
- 2、日常检查维护废气处理设施，确保各污染物稳定达标排放。
- 3、加强对员工的环保培训，提高员工的环保意识。
- 4、加强管理，避免发生安全事故发生。

11 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目					项目代码	2210-370306-89-02-244800		建设地点	周村区王村镇彭家村东			
	行业类别（分类管理名录）	C3670 汽车零部件及配件制造					建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改扩建 ☐ 技术改造						
	设计生产能力	10 万套/a					实际生产能力	10 万套/a		环评单位	山东海美依项目咨询有限公司			
	环评文件审批机关	淄博市生态环境局周村分局					审批文号	周环报告表【2022】50 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2024 年 4 月					竣工时间	2024 年 5 月		排污许可证申领时间	2023.3.2			
	环保设施设计单位	/					环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	91370306MA3RCC0T2M001W			
	验收单位	淄博爱优信汽车配件制造有限公司					环保设施监测单位	/		验收监测时工况	≥75%			
	投资总概算（万元）	450					环保投资总概算（万元）	9		所占比例（%）	2.0			
	实际总投资	450					实际环保投资（万元）	9		所占比例（%）	2.0			
	废水治理（万元）	0.5	废气治理（万元）	2.5	噪声治理（万元）	1.0	固体废物治理（万元）	1.0		绿化及生态（万元）		其他（万元）	4.0	
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力			年平均工作时	7992				
运营单位		淄博爱优信汽车配件制造有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			9137162466352928XN		验收时间	2024.11		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气	278.8												
	二氧化硫													
	氮氧化物													
	工业粉尘													
	颗粒物		1.7	10	0.0604	0.05632	0.00408	0.0053	0	0.00408	0.00503	0	+0.00408	
	VOCs													
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附件 1：委托书

附件 1

委 托 协 议

山东邦杰环境检测有限公司：

根据国家《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境保护竣工验收管理办法》的要求，今委托贵公司对我公司 年产 10 万套蒸发器、冷凝器、电磁泵等汽车零部件自动化提升搬迁技改项目 进行建设项目竣工环境保护验收检测工作。

委托方：淄博爱信汽车配件制造有限公司
委托时间：2024 年 10 月 10 日



附件 2：承诺书

附件 2

承 诺 书

我单位 年产 10 万套蒸发器、冷凝器、电磁泵等汽车零部件自动化提升搬迁技改项目在执行建设项目竣工环境保护竣工验收期间，我公司承诺所提供的资料均真实有效，如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况，及由此导致的一切后果由我公司承担全部责任。

特此证明！

承诺单位（公章）：淄博爱悦信汽车配件制造有限公司

2020 年 10 月 10 日



附件 3：生产负荷证明

附件 3

生 产 工 况 证 明

由于本项目受市场淡季影响，工人需时间进行装配，钎焊炉生产不具备连续性，为间歇性生产。本次验收检测根据钎焊炉的生产运行时间于 2024 年 10 月 28 日，2024 年 11 月 06 日进行验收检测

2024 年 10 月 28 日，2024 年 11 月 06 日在我公司年产 10 万套蒸发器、冷凝器、电磁泵等汽车零部件自动化提升搬迁技改项目竣工环境保护验收检测期间，主题生产设备运转生产，环保设施正常运行 2024 年 10 月 28 日生产负荷达到 80%，2024 年 11 月 06 日生产负荷达到 82%，符合建设项目竣工环境保护验收技术规范。

特此证明！

承诺单位（公章）：淄博爱信汽车配件制造有限公司

2024 年 11 月 06 日



附件 4：项目备案证明

山东省投资项目在线审批监管平台

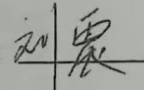


山东省建设项目备案证明

项目单位基本情况	单位名称	淄博爱优信汽车配件制造有限公司		
	法定代表人	刘震	法人证照号码	91370306MA3RCC0T2M
项目基本情况	项目代码	2210-370306-89-02-244800		
	项目名称	年产10万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目		
	建设地点	周村区		
	建设规模和内容	计划投资450万，对新租赁4000m ² 厂房进行装修，将原厂房设备搬迁至新厂房，同时对原有设备进行升级改造，将采购5套数控机床替换部分小型仪表车床，3套走芯机、自动送料机替换原有人工送料设备，2套自动多轴绕线机替换原有人工单轴绕线机，建设2套全自动组装生产线替换原有人工手动流水线，1套全自动焊接设备，替换原有人工焊接步骤，通过本次技术改造，将提高各生产线的信息化和自动化水平，减少能耗和环境污染，建设年产10万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目。		
	总投资	450万元	建设起止年限	2022年至2023年
	项目负责人	刘震	联系电话	18678204392

承诺：

淄博爱优信汽车配件制造有限公司（单位）承诺所填写各项内容真实、准确、完整，建设项目符合相关产业政策规定。如存在弄虚作假情况及由此导致的一切后果由本单位承担全部责任。

法定代表人或项目负责人签字： 

备案时间：2022-10-8

淄博市环境保护局周村分局

周环报告表（2017）239 号

周村齐风机械厂机械加工项目 环境影响报告表审批意见

周村齐风机械厂：

报来的《机械加工项目环境影响报告表》（河北师大环境科技有限公司编制）收悉，经研究，审批意见如下：

一、该项目位于周村区王村镇彭家村西，占地面积 300 平方米，总投资 10 万元，其中环保投资 1 万元。项目以毛配件、精轧管为原料，利用数控车床、仪表车床、砂轮机、空压机等设备进行生产，年加工油泵配件 50000 套。该项目在未向环保部门报批环评文件的情况下 2016 年 10 月投产运行，被我局责令停产，现完善环保手续。根据环评结论可知，该项目符合现行产业政策，满足环评要求的卫生防护距离设置，在严格落实相应污染防治措施的前提下，各项环保指标均能满足相关标准要求，在环保方面是可行的。同意你公司按报告表所列建设项目地点、规模、工艺、环境保护措施完善环保审批手续。

二、项目运营中须严格落实报告表提出的环保措施和以下要求：

1、清质生活污水用于洒水降尘。

2、设备须合理布局，对强噪声源采取隔声、吸声、减振、消声器措施，排放须执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。

3、生产过程中产生的下脚料、铁屑，收集后外售；生活垃圾收集后由环卫部门清运。

三、该项目须经我局进行验收。

该项目由所在辖区环保所负责日常监管。



2017年7月13日

淄博市生态环境局周村分局

周环报告表〔2022〕50号

关于淄博爱优信汽车配件制造有限公司 年产10万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目 环境影响报告表的审批意见

淄博爱优信汽车配件制造有限公司：

你单位报来的《年产10万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目环境影响报告表》（山东海美依项目咨询服务有限责任公司编制）收悉，经研究，现批复如下：

一、淄博爱优信汽车配件制造有限公司原名为周村齐风机械科技有限公司，因原厂房建筑老旧、部分设备落后老旧，不能满足生产需要，企业计划建设“年产10万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目”。该项目另选址租赁闲置厂房，将原有项目部分设备搬迁至新厂房并采购部分新设备，配套建设布袋除尘器等环保设施，技改项目位于淄博市周村区王村镇彭家村，占地面积5500平方米，总投资450万元，其中环保投资9万元，项目建成后能够达到年产10万套蒸发器、冷凝器、电磁泵等汽车零部件。根据环评结论可知，该项目在严格落实相应污染防治措施的前提下，各项环保指标均能满足相关标准要求，在环保方面是可行的，同意你公司按报告表所列建设项目地点、规模、工艺、环境保护措施进行建



设。

二、项目设计、建设、运营中须严格落实报告表提出的环保措施和以下要求：

1、本项目烘干工序产生的颗粒物经钎焊炉自带的净化室处理后，再通过布袋除尘器进行处理，最终通过1根15米高的排气筒（DA001）排放；钎焊炉焊接产生的烟尘和氟化物由管道收集经布袋除尘器处理后，通过1根15米高的排气筒（DA001）排放。颗粒物排放浓度须满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表1中大气污染物排放浓度限值中的重点控制区排放限值，氟化物排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2排放限值要求。项目须加强无组织废气管理，氩弧焊接工序产生的颗粒物经移动式焊烟净化器处理后无组织排放，厂界颗粒物、氟化物排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值要求。

2、本项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后，由环卫部门定期进行清运。

3、对主要高噪声设备须采取隔音、减震、降噪等措施，确保噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的2类标准要求。

4、落实固体废物污染防治措施，按固体废物“资源化、减量化、无害化”原则，分类收集、妥善安全处置。一般固废进行综合利用及处置、暂存应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）相关规定。

5、加强环境风险防范措施。企业须对各风险源设置完善的预防措施，落实报告表提出的环境风险防范措施，将事故风险环境影响降到最低水平。加强环境风险管理，对风险评价实行动态管理，保证事故发生时立即进入应急状态，确保环境安全。

6、按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则进行地下水污染防治，对重点污染防治区、一般污染防治区等采取分区防渗措施。加强生产车间、一般固废库、化粪池等区域的防渗措施的日常维护，防止对地下水和土壤环境造成不利影响。

7、本项目应严格按照《排污许可管理条例》及《固定污染源排污许可分类管理名录》等相关要求，做好排污许可工作。

8、有组织排气筒须按规范要求设置永久性监测采样孔和采样平台。凡符合在线监测安装要求的必须安装在线监控设施，并与生态环境部门联网。

9、建立健全环境管理制度，加强企业内部环保设施运行管理和操作人员的培训，不断提高其管理和实际运行操作能力，确保各类污染物处理设施安全稳定运行和各项污染物长期稳定达标排放。落实报告表中提出的开停车、设备检修故障、环保设施故障等非正常工况下的环保措施。加强环保宣传教育，制定环保管理制度，设置环保宣传栏，按有关要求规范设置环保图形标志、环保治理设施标示牌。落实报告表提出的环境管理及监测计划。



三、严格落实生态环境保护主体责任，你公司应当对报告表的内容和结论负责。

四、你公司应当对施工期、运营期的环保设施与生产设施一起开展安全风险辨识管理。

五、你公司必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度。项目竣工后须按规定程序进行竣工环境保护验收。若项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，应重新报批建设项目的环境影响评价文件。

区生态环境保护综合执法大队负责对该项目环境保护设施验收、投产或者使用情况，以及有关环境影响评价文件确定的其他环境保护措施的落实情况进行监督检查，王村镇政府落实好属地管理职责，加强日常环境监管。

淄博市生态环境局淄川分局

2022年12月27日

行政许可专用章

淄博市环境保护局周村分局

周环验（2017）462 号

周村齐风机械厂机械加工项目 竣工环境保护验收的批复

周村齐风机械厂：

报来《机械加工项目验收申请》等相关材料收悉。经研究，批复如下：

一、该项目环境影响报告表于 2017 年 7 月 13 日通过淄博市环境保护局周村分局审批（周环报告表[2017]239 号）。项目建设地点位于周村区王村镇彭家村西，占地面积 300 平方米。2017 年 9 月 19 日周村环保分局组织有关人员组成验收组，对该项目进行现场验收，经查阅资料、现场查看，该项目建设内容、生产工艺、原辅材料等与原环评相符，基本满足竣工环保验收条件。

二、山东精诚检测技术有限公司对该项目进行验收监测，并出具《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》，监测期间各生产设备及环保设备均运行正常，生产负荷达到 75%以上，满足验收监测要求。监测情况如下：

验收监测期间，厂界东、南、西、北四方位昼间噪声最大值为 57.7dB（A）、夜间噪声最大值为 47.5dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

三、验收结论

根据周村环保分局王村环保所编制的《周村齐风机械厂

机械加工项目环境监察报告》及验收组现场检查，本项目落实了环评报告表及批复文件提出的污染防治措施和有关要求。各项污染物排放符合审批意见提出的标准，符合竣工环境保护验收条件，同意该项目通过竣工环境保护验收，准予正式投入生产。

四、环境管理要求

1、加强各类环保设施的日常维护和管理，确保环保设施正常运转、各项污染物稳定达标排放。

2、加强环保宣传教育，严格落实《关于进一步规范和加强企业环境管理的意见》（淄环发〔2010〕60号）要求。

以上要求由辖区环保所负责监督落实。



2017年9月19日

固定污染源排污登记回执

登记编号：91370306MA3RCC0T2M001W

排污单位名称：淄博爱优信汽车配件制造有限公司	
生产经营场所地址：山东省淄博市周村区王村镇彭家村北首	
统一社会信用代码：91370306MA3RCC0T2M	
登记类型： ☒ 首次 ☐ 延续 ☐ 变更	
登记日期：2024年04月12日	
有效期：2024年04月12日至2029年04月11日	

注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 8：检测报告



检测报告

山东邦洁（检）字[2024]071701



2024071701

项目名称： 验收检测

检测类别： 委托检测

委托单位： 淄博爱优信汽车配件制造有限公司

报告日期： 2024-11-10

山东邦洁环境检测有限公司



检测报告说明

- 一、本报告无专用章、骑缝章和编制人、审核人、批准人签字无效。
- 二、对本报告检测数据若有异议，请于收到报告之日起十五日内提出，逾期不予受理。
- 三、对委托单位自行采集的样品，仅对送检样品负责，无法复现的样品不受理申诉。
- 四、若委托单位提供信息影响检测结果时，由此导致的一切后果与本公司无关。
- 五、报告中有涂改、增删或复印件检验印章不符者无效。
- 六、本报告未经我公司书面同意，不得部分复制检测报告和做广告宣传，经同意复制的检测报告应加盖本公司检测专用章确认。
- 七、未加盖资质认定标志出报告仅供内部参考，不具有对社会的证明作用。
- 八、标注*符号的检测项目为分包项目。
- 九、检测结果中 ND 表示未检出。水质未检出：使用“方法检出限”后加“L”表示。

地址：山东省淄博市张店区房镇镇世纪路与张柳路交叉口西 300 米路北院内西办公楼二层

电话：18054516678

邮箱：13105334951@163.com

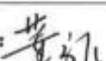
检测报告

共 11 页 第 1 页

委托单位	淄博爱优信汽车配件制造有限公司					
采样日期	2024 年 10 月 28 日、 11 月 06 日	检测日期	2024 年 10 月 28~31 日、11 月 06~08 日			
联系人	赵青	联系电话	13325230322			
样品来源	☒ 采样 ☐ 送样					
样品状态	样品容器密封完好、无破损，样品无污染、无泄漏					
样品数量	有组织：24 个；无组织：48 个					
检验项目 及标准	序号	检测项目	标准依据及名称		检出限	
	1	颗粒物	HJ 836-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法		1.0 mg/m ³	
	2	氟化物	HJ/T 67-2001 大气固定污染源 氟化物的测定 离子选择电极法		6×10 ⁻² mg/m ³	
	3	颗粒物	HJ 1263-2022 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法		7 μg/m ³	
	4	氟化物	HJ 955-2018 环境空气 氟化物的测定 滤膜采样/氟离子选择电极法		0.5 μg/m ³	
	5	噪声	GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准		/	
检验设备	仪器名称		仪器型号	仪器编号	检定/校准日期	有效期
	超低排放烟（尘）气测试仪		3030	SDBJ-YQ-371	2024.03.03	1 年
	智能大气综合采样器		2030	SDBJ-YQ-362	2024.03.03	1 年
	智能大气综合采样器		2030	SDBJ-YQ-363	2024.03.03	1 年

检测报告

共 11 页 第 2 页

	智能大气综合采样器	2030	SDBJ-YQ-364	2024.03.03	1 年
	智能大气综合采样器	2030	SDBJ-YQ-365	2024.03.03	1 年
	多功能声级计	AWA5688 型	SDBJ-YQ-011	2024.01.25	1 年
	声校准器	AWA6221B	SDBJ-YQ-278	2024.03.03	1 年
	手持气象站	IWS-P100	SDBJ-YQ-373	2024.03.03	1 年
	综合大气采样器	KB-6120-AD	SDBJ-YQ-027	2023.12.24	1 年
	综合大气采样器	KB-6120-AD	SDBJ-YQ-028	2023.12.24	1 年
	综合大气采样器	KB-6120-AD	SDBJ-YQ-029	2024.10.20	1 年
	综合大气采样器	KB-6120-AD	SDBJ-YQ-030	2024.10.20	1 年
	分析天平	AUW120D	SDBJ-YQ-021	2024.10.20	1 年
	pH 计	PHS-3C	SDBJ-YQ-417	2024.09.01	1 年
评价结论	检测结果不予判定。  (检测报告专用章) 批准日期: 2024 年 11 月 10 日				
备注	/				
编制人:  审核人:  授权签字人: 					

检测报告

共 11 页 第 3 页

1、有组织废气检测结果

有组织废气检测结果表			
检测点位	烘干钎焊（进口）		
采样日期	2024 年 10 月 28 日		
检测频次	1	2	3
高度（m）	/		
内径（m）	0.40		
烟温（℃）	42.1	42.3	42.4
流速（m/s）	9.1	9.0	8.9
标干流量(Nm³/h)	3483	3437	3413
样品编号	2024071701FQ001	2024071701FQ002	2024071701FQ003
颗粒物排放浓度（mg/m³）	20.4	21.0	21.9
颗粒物排放速率（kg/h）	7.1×10 ⁻²	7.2×10 ⁻²	7.5×10 ⁻²
检测点位	DA001 废气（出口）		
采样日期	2024 年 10 月 28 日		
检测频次	1	2	3
高度（m）	15		
内径（m）	0.40		
烟温（℃）	41.3	41.4	41.5
流速（m/s）	9.8	9.6	9.7
标干流量(Nm³/h)	3755	3676	3714
样品编号	2024071701FQ007	2024071701FQ008	2024071701FQ009
颗粒物排放浓度（mg/m³）	1.2	1.5	1.7
颗粒物排放速率（kg/h）	4.5×10 ⁻³	5.5×10 ⁻³	6.3×10 ⁻³
备注	/		

检测报告

有组织废气检测结果表			
检测点位	烘干钎焊（进口）		
采样日期	2024 年 10 月 28 日		
检测频次	1	2	3
高度（m）	/		
内径（m）	0.40		
烟温（℃）	42.2	42.3	42.4
流速（m/s）	9.0	9.0	8.9
标干流量(Nm³/h)	3443	3437	3409
样品编号	2024071701FQ004	2024071701FQ005	2024071701FQ006
氟化物排放浓度（mg/m³）	3.57	3.38	2.49
氟化物排放速率（kg/h）	1.2×10 ⁻²	1.2×10 ⁻²	8.5×10 ⁻³
检测点位	DA001 废气（出口）		
采样日期	2024 年 10 月 28 日		
检测频次	1	2	3
高度（m）	15		
内径（m）	0.40		
烟温（℃）	41.3	41.4	41.5
流速（m/s）	9.8	9.6	9.7
标干流量(Nm³/h)	3754	3676	3713
样品编号	2024071701FQ010	2024071701FQ011	2024071701FQ012
氟化物排放浓度（mg/m³）	0.82	0.74	0.66
氟化物排放速率（kg/h）	3.1×10 ⁻³	2.7×10 ⁻³	2.5×10 ⁻³
备注	/		

检测报告

有组织废气检测结果表			
检测点位	烘干钎焊（进口）		
采样日期	2024 年 11 月 06 日		
检测频次	1	2	3
高度（m）	/		
内径（m）	0.40		
烟温（℃）	37.9	38.0	37.9
流速（m/s）	8.9	9.1	9.0
标干流量(Nm³/h)	3488	3562	3524
样品编号	2024071701FQ013	2024071701FQ014	2024071701FQ015
颗粒物排放浓度（mg/m³）	22.2	21.4	20.8
颗粒物排放速率（kg/h）	7.7×10 ⁻²	7.6×10 ⁻²	7.3×10 ⁻²
检测点位	DA001 废气（出口）		
采样日期	2024 年 11 月 06 日		
检测频次	1	2	3
高度（m）	15		
内径（m）	0.40		
烟温（℃）	37.8	37.7	37.6
流速（m/s）	9.6	9.5	9.7
标干流量(Nm³/h)	3760	3722	3801
样品编号	2024071701FQ019	2024071701FQ020	2024071701FQ021
颗粒物排放浓度（mg/m³）	1.6	1.4	1.1
颗粒物排放速率（kg/h）	6.0×10 ⁻³	5.2×10 ⁻³	4.2×10 ⁻³
备注	/		

检测报告

共 11 页 第 6 页

有组织废气检测结果表			
检测点位	烘干钎焊（进口）		
采样日期	2024 年 11 月 06 日		
检测频次	1	2	3
高度（m）	/		
内径（m）	0.40		
烟温（℃）	37.7	37.8	37.8
流速（m/s）	8.9	9.0	8.9
标干流量(Nm³/h)	3489	3525	3497
样品编号	2024071701FQ016	2024071701FQ017	2024071701FQ018
氟化物排放浓度（mg/m³）	2.63	2.35	3.61
氟化物排放速率（kg/h）	9.2×10 ⁻³	8.3×10 ⁻³	1.3×10 ⁻²
检测点位	DA001 废气（出口）		
采样日期	2024 年 11 月 06 日		
检测频次	1	2	3
高度（m）	15		
内径（m）	0.40		
烟温（℃）	37.7	37.8	37.9
流速（m/s）	9.5	9.7	9.6
标干流量(Nm³/h)	3720	3799	3758
样品编号	2024071701FQ022	2024071701FQ023	2024071701FQ024
氟化物排放浓度（mg/m³）	0.61	0.57	0.71
氟化物排放速率（kg/h）	2.3×10 ⁻³	2.2×10 ⁻³	2.7×10 ⁻³
备注	/		

检测报告

共 11 页 第 7 页

2、无组织废气检测结果

无组织废气现状监测气象条件								
日期	时间	温度 (℃)	风向	风速 (m/s)	湿度 (RH%)	总云量	低云量	大气压 (KPa)
2024.10.28	09:43	13.4	S	2.2	61	1	0	101.2
	10:55	14.2	S	2.3	58	1	0	101.2
	12:46	16.3	S	2.1	48	1	0	101.0
2024.11.06	09:30	10.0	S	1.3	45	3	2	102.2
	11:20	15.0	S	1.2	26	3	2	102.0
	12:45	16.0	S	1.4	20	3	2	102.0
2# 3# 4# 1# 风向 N								

检测报告

共 11 页 第 8 页

采样日期	检测项目	样品编号	检测点位	检测浓度 (μg/m³)
2024.10.28	颗粒物	2024071701HQ001	1#上风向	228
		2024071701HQ002	1#上风向	247
		2024071701HQ003	1#上风向	287
		2024071701HQ004	2#下风向	405
		2024071701HQ005	2#下风向	395
		2024071701HQ006	2#下风向	442
		2024071701HQ007	3#下风向	467
		2024071701HQ008	3#下风向	423
		2024071701HQ009	3#下风向	485
		2024071701HQ010	4#下风向	383
		2024071701HQ011	4#下风向	435
		2024071701HQ012	4#下风向	476
备注	/			

采样日期	检测项目	样品编号	检测点位	检测浓度 (μg/m³)
2024.10.28	氟化物	2024071701HQ013	1#上风向	ND
		2024071701HQ014	1#上风向	ND
		2024071701HQ015	1#上风向	ND
		2024071701HQ016	2#下风向	ND
		2024071701HQ017	2#下风向	ND
		2024071701HQ018	2#下风向	ND
		2024071701HQ019	3#下风向	ND
		2024071701HQ020	3#下风向	ND
		2024071701HQ021	3#下风向	ND
		2024071701HQ022	4#下风向	ND
		2024071701HQ023	4#下风向	ND
		2024071701HQ024	4#下风向	ND
备注	/			

检测报告

共 11 页 第 9 页

采样日期	检测项目	样品编号	检测点位	检测浓度 (µg/m³)
2024.11.06	颗粒物	2024071701HQ025	1#上风向	295
		2024071701HQ026	1#上风向	243
		2024071701HQ027	1#上风向	268
		2024071701HQ028	2#下风向	417
		2024071701HQ029	2#下风向	438
		2024071701HQ030	2#下风向	398
		2024071701HQ031	3#下风向	457
		2024071701HQ032	3#下风向	430
		2024071701HQ033	3#下风向	472
		2024071701HQ034	4#下风向	495
		2024071701HQ035	4#下风向	463
		2024071701HQ036	4#下风向	480
备注	/			

采样日期	检测项目	样品编号	检测点位	检测浓度 (µg/m³)
2024.11.06	氟化物	2024071701HQ037	1#上风向	ND
		2024071701HQ038	1#上风向	ND
		2024071701HQ039	1#上风向	ND
		2024071701HQ040	2#下风向	ND
		2024071701HQ041	2#下风向	ND
		2024071701HQ042	2#下风向	ND
		2024071701HQ043	3#下风向	ND
		2024071701HQ044	3#下风向	ND
		2024071701HQ045	3#下风向	ND
		2024071701HQ046	4#下风向	ND
		2024071701HQ047	4#下风向	ND
		2024071701HQ048	4#下风向	ND
备注	/			

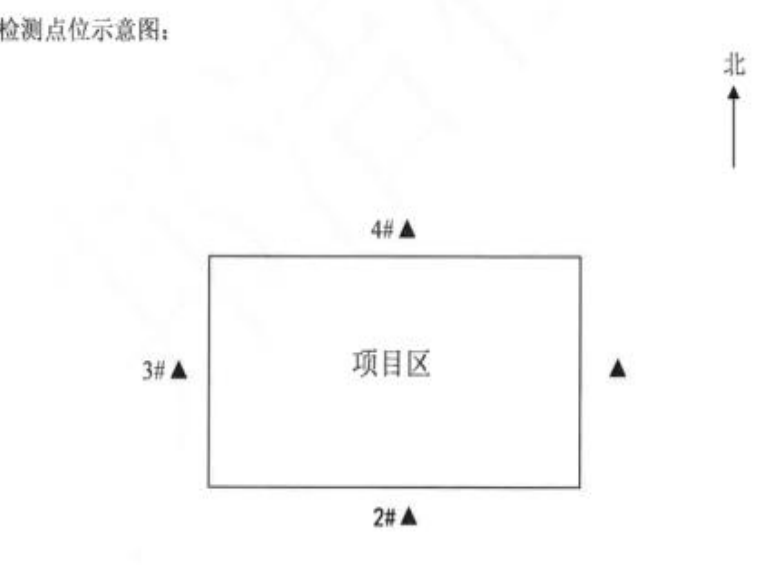
检测报告

共 11 页 第 10 页

3、噪声检测结果

厂 界 噪 声 检 测 结 果					
采样日期	检测项目	采样点位	采样时间	测量时段	检测结果 dB(A)
2024.10.28	噪声 Leq dB (A)	2#南厂界	12:47	昼间	56.2
		3#西厂界	13:04	昼间	57.3
		4#北厂界	13:18	昼间	56.3
		2#南厂界	22:03	夜间	44.3
		3#西厂界	22:20	夜间	47.3
		4#北厂界	22:33	夜间	46.1
		备注	东厂界不具备检测条件		

检测点位示意图：



检测报告

共 11 页 第 11 页

厂 界 噪 声 检 测 结 果					
采样日期	检测项目	采样点位	采样时间	测量时段	检测结果 dB(A)
2024.11.06	噪声 Leq dB (A)	2#南厂界	11:17	昼间	57.5
		3#西厂界	11:31	昼间	56.7
		4#北厂界	12:54	昼间	53.9
		2#南厂界	22:13	夜间	46.7
		3#西厂界	22:31	夜间	47.5
		4#北厂界	22:43	夜间	47.0
		备注	东厂界不具备检测条件		

检测点位示意图：

北
↑

4#▲

3#▲

项目区

2#▲

***** 报 告 结 束 *****



附件 9、企业名称变更资料

企业变更情况	
企业名称：淄博爱优信汽车配件制造有限公司	
统一社会信用代码：91370306MA3RCC0T2M	
注册号：370306200074447	
变更次	1
变更事项(编码)	名称
变更前内容	淄博齐风机械科技有限公司
变更后内容	淄博爱优信汽车配件制造有限公司
核准日期	2021-03-17

以上资料仅供参考，盖章后复印无效

2024年10月24日

附件 10 检测技术人员上岗证

	<u>郭凯</u> 于 <u>2022</u> 年 <u>4</u> 月 <u>13</u> 日至 <u>2022</u> 年 <u>4</u> 月 <u>26</u> 日 参加岗前技术培训，经考核合格， 特发此证。
姓 名: <u>郭凯</u>	单位盖章 
性 别: <u>男</u>	
出生年月: <u>1987.10.15</u>	
编 号: <u>026</u>	
发证单位: <u>山东恒强检测技术有限公司</u>	<u>2022</u> 年 <u>4</u> 月 <u>26</u> 日

	<u>陈刚</u> 于 <u>2021</u> 年 <u>4</u> 月 <u>7</u> 日至 <u>2021</u> 年 <u>5</u> 月 <u>10</u> 日 参加岗前技术培训，经考核合格， 特发此证。
姓 名: <u>陈刚</u>	单位盖章 
性 别: <u>男</u>	
出生年月: <u>1970.11</u>	
编 号: <u>016</u>	
发证单位: <u>山东恒强检测技术有限公司</u>	<u>2021</u> 年 <u>5</u> 月 <u>20</u> 日

附件 11 房屋租赁合同

附件 4 厂房租赁合同

厂房租赁合同

出租方(以下简称甲方): 丁

身份证号: 370306197804303512

承租方(以下简称乙方): 丁

身份证号: 370306199208093511

根据甲乙双方共同协商一致, 就乙方承租甲方房屋达成以下协议:

一、甲方同意将位于彭萌路 1799 号房屋一处出租给乙方使用, 包括: 办公室共 7 间, 车间 1 间(5000 平方米左右)。乙方系独立单位, 所形成的债权债务与甲方无关。

二、经甲乙双方确认: 该出租的房屋的使用范围、条件等现有配套设施状况均符合乙方自行使用的需求(备注: 所需的证照及消防设施等营业手续由乙方自行办理, 与甲方无关)。本合同终止时乙方向甲方返还该房屋。返还房屋时, 甲方对于乙方的任何装饰不予补偿。

乙方租赁期限为: 自 2022 年 1 月 1 日至 2026 年 12 月 31 日。租赁期满, 乙方有意继续承租的, 应提前 60 日向甲方提出续租要求, 征得同意后甲、乙双方重新签定租赁合同且优先租赁给乙方使用。

四、房屋租金为: 前两年租金 25 万元, 后三年租金 28 万元, 每五年一续。该协议签订后, 乙方于 2022 年春节前支付甲方第一年部分租金 15 万元, 2022 年 5 月 1 日前支付第一年剩余租金 10 万元。之后的每一年房租乙方于次年元旦前一次性支付租金(先交钱后使用房屋)。

五、房屋押金为 2 万元整(贰万元), 房屋如有损坏, 从押金中扣除, 待乙方不再继续使用该房屋且房屋无损坏及欠费情况, 甲方无条件退还乙方。

六、在租赁期间内, 不经甲方同意, 乙方无权将房屋转租、抵押给第三方。乙方应保持所租房屋内外所有设施完好无损。由乙方原因造成房屋损坏的, 由乙方进行维修, 费用由乙方承担。乙方如需要改造或增设房屋及其他固定设施的, 应征得甲方同意后

进行。

淄博爱优信汽车配件制造有限公司
年产10万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目
竣工环境保护验收意见

2024 年 11 月 17 日，淄博爱优信汽车配件制造有限公司根据《淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产 10 万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目》竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地点位于淄博市周村区王村镇彭家村，占地面积 5500 平方米，属于新建（迁建）项目。项目的主体工程为生产车间 1 座，依托现有厂房，将原有项目部分设备搬迁至新厂房并采购部分新设备，配套建设布袋除尘器等环保设施，年产 10 万套蒸发器、冷凝器、电磁泵等汽车零部件。项目验收期间，主要生产设备与环评一致，具体情况如下表。根据生产需要建设公用、辅助以及移动式焊烟净化器、布袋除尘器、化粪池、噪声治理、一般固废暂存库等环保工程。

序号	设备名称	设备性质	设施参数	生产线	数量(台/套)		备注
					环评	实际	
1	钎焊炉	新增	NB8000`800`200	蒸发器 冷凝器	1	1	与环评一致
2	超声波清洗设备	新增	YJ28060		1	1	与环评一致
3	翅片机	新增	——		1	1	与环评一致
4	烘干机	新增	——		1	1	与环评一致
5	装配平台	新增	——		1	1	与环评一致
6	氩弧焊机	新增	——		1	1	与环评一致
7	无极变速搅拌器	新增	LT-200R-1/2-V3 -WG-S4		1	1	与环评一致
8	液氮储罐	新增	30m ³		1	1	与环评一致
9	氮气缓冲罐	新增	3m ³		1	1	与环评一致
10	布袋除尘器	新增	4000m ³ /h		2	2	与环评一致
11	数控机床	10 台搬迁，5 台新增	中星 H32	电磁泵	15	15	与环评一致
12	西铁城走心机	1 台搬迁，3 台新增	A20-3F7NP		2	2	与环评一致
13	转盘机	2 台搬迁，2 台新增	——		4	4	与环评一致
14	压力机	1 台搬迁，1	——		2	2	与环评一致

		台新增					
15	宁波飞天自动绕线机	新增	FD9012		1	1	与环评一致
16	弘奕自动绕线机	新增	PR0860-BZ		1	1	与环评一致
17	移动式焊烟净化器	新增	HCHYD1400	环保 设施	1	1	与环评一致
18	布袋除尘器	新增	20 条		1	1	与环评一致

（二）建设过程及环保审批情况

根据国家《建设项目环境保护管理条例》和《中华人民共和国环境保护法》中有关规定，淄博爱优信汽车配件制造有限公司于2022年11月委托山东海美依项目咨询有限公司编制了项目环境影响报告表，2022年12月21日取得淄博市生态环境局周村分局的审批意见（周环报告表【2022】50号）。项目于2024年4月开工建设，2024年4月12日进行固定污染源排污登记（登记编号：91370306MA3RCC0T2M001W）。2024年5月竣工，2024年5月-11月开始调试运行。2024年10月28日、2024年11月6日委托山东邦洁环境检测有限公司进行了项目竣工验收监测工作（报告编号：山东邦洁（检）字【2024】071701），并编写了项目竣工环境保护验收监测报告。

（三）投资情况

项目总投资450万元，其中环保投资9万元，约占投资额2%。

（四）验收范围

本次验收范围为淄博爱优信汽车配件制造有限公司年产10万套汽车零部件自动化提升搬迁技改项目，包括本项目的建设性质、地点、内容、规模、总平面布置与环评文件及审批意见的一致性。核查环境保护措施落实情况，包括废水、废气、厂界环境噪声以及固体废物的排放控制措施等。

二、工程变动情况

经现场勘查，本建设项目与环评评价内容基本一致。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后由环卫部门定期进行清运。

（二）废气

项目烘干工序产生的颗粒物经钎焊炉自带的净化室处理后，再通过布袋除尘器进行处理，最终通过1根15米高的排气筒(DA001)排放；钎焊炉焊接产生的烟尘和氟化物经集气罩收集后经管道进入布袋除尘器处理后，通过1根15米高的排气筒(DA001)排放。氩弧焊接工序产生的颗粒物经移动式焊烟净化器处理后无组织排放，未被集气罩收集的废气无组织排放。

（三）噪声

项目主要噪声源为生产设备运行产生的机械噪声。通过选用低噪声设备、合理布局、减震、

隔音等措施降低噪声影响。

(四) 固体废物

项目产生的废包装材料、铝屑、收尘灰收集后暂存于一般固废暂存库外售处理；废布袋由厂家回收利用；生活垃圾委托环卫部门定期清运。

(五) 其他环境保护设施

已制定相关环境保护管理制度，已储备沙子等环境应急物资。

四、环境保护设施调试效果

(一) 环保设施处理效率

项目排气筒 DA001：颗粒物进口平均速率为 0.074kg/h，出口平均速率为 0.0053kg/h，则环保设备对颗粒物的去除率为 92.8%；氟化物进口平均速率为 0.0105kg/h，出口平均速率为 0.0026kg/h，则环保设备对氟化物的去除率为 75.2%。

(二) 污染物达标排放情况

1、废水治理设施

项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后由环卫部门定期进行清运。

2、废气治理设施

项目验收监测期间，项目排气筒 DA001 出口有组织颗粒物最大排放浓度为 $1.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019) 表 1 中重点控制区排放浓度限值 ($10\text{mg}/\text{m}^3$)；有组织氟化物最大排放浓度为 $0.82\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $0.0031\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 排放限值要求 ($9.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.1\text{kg}/\text{h}$)。项目厂界无组织颗粒物浓度最大值为 $0.495\text{mg}/\text{m}^3$ ，无组织氟化物未检出，均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值 (颗粒物 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、氟化物： $0.02\text{mg}/\text{m}^3$)。

3、厂界噪声治理设施

项目验收监测期间，厂界昼间最大噪声值为 57.5dB(A)，夜间最大噪声值为 47.5dB(A)，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求 (昼间：60dB(A)、夜间：50 dB(A))。

4、固体废物治理设施

项目产生的废包装材料、铝屑、收尘灰收集后暂存于一般固废暂存库外售处理；废布袋由厂家回收利用；生活垃圾委托环卫部门定期清运。

5、污染物排放总量

根据项目环评，钎焊炉年运行时间 800h，验收监测数据项目 DA001 排气筒出口有组织颗粒物的平均速率为 $0.0053\text{kg}/\text{h}$ ，则颗粒物的排放量为 $0.00424\text{t}/\text{a}$ ，满足项目环评中污染物排放总量控制指标 (颗粒物： $0.0053\text{t}/\text{a}$)，根据环评，项目无需申请总量。

五、工程建设对环境的影响

项目属于新建（迁建）项目。依托现有厂房，将原有项目部分设备搬迁至新厂房并采购部分新设备，无较大土建施工。验收监测期间，污染物达标排放，对环境影响不大。

六、验收结论

根据项目竣工环境保护验收监测报告和现场检查，项目环保手续完备，技术资料齐全，执行了环境影响评价和“三同时”管理制度，基本落实了环评报告表及其审批所规定的各项环境污染防治措施，外排污染物达标排放，达到竣工环保验收要求。验收组一致认为本项目符合环保验收条件，同意通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

- 1、进一步完善相关环保标识标志。
- 2、加强各类环保设施的日常维护和管理，确保各项污染物长期稳定达标排放。
- 3、加强应急培训和演练，防范环境风险。

八、验收人员信息

项目验收工作组成员信息见附件。

淄博爱优信汽车配件制造有限公司

2024年11月17日

淄博爱优信汽车配件制造有限公司
年产 10 万套蒸发器、冷凝器、电磁泵等汽车零部件自动化提升搬迁技改项目竣
工环境保护验收工作组签字表

验收组组成	姓名	单位	职务/职称	电话	签字
建设单位	张吉	淄博爱优信汽车配件制造有限公司	办公室主任	13325230322	张吉
建设单位	张振	淄博爱优信汽车配件制造有限公司	厂长	18560366610	张振
环评单位		山东海美依项目咨询有限公司			
监测单位	郭凯	山东邦洁环境检测有限公司	科长	1550538791	郭凯
专家	齐树	淄博市环保局	正高	13864388883	齐树
专家	孙xian	山东金城医药集团	高工	13953305237	孙xian